モザイクマスク

MM-280

取扱説明書

必ずお読み下さい!

ビデオトロン株式会社

目次

この制日を安全にごは用いただくために	т
この要品を女主にこ使用いたたくために	1
Ⅰ.	. 1
	. 1
な、 (機能ナエック	. Z
(1) (重) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	. Z
	. 3
(3) FUMER UN までの手順	. 3
3. 谷部の名称と働き	. 4
4 操作方法	10
(1)キーの大きさ、位置を動かす	10
(2)キーエッジの設定	10
(3)キー変形	10
(4)マスク設定	11
(5)キーフレーム	11
(6)キーフレームの登録	12
(7) キーフレームの実行	13
(8)編集、データの変更	14
(9)編集、挿入	14
(10)編集、削除	15
(11) KEY EFFECT	15
(12) モザイクサイズの設定	15
(13)フラッシュメモリの初期化	16
(14)SYSTEM設定	16
5.制限事項	19
6.MI280 キーフレームの登録・編集・実行操作一覧	20
	23
************************************	24
(1) IS-232C	24
(2)リ + −ト EXEC	25
$(3) \downarrow = - \downarrow \text{AIR}$	26
9 トラブルシューティング	27
(3. 「 ノンルンユー) インフ	~~ 28
	~0 90
(▲) 派祀	~0 90
(2)八山刀	20
	3U M
11. 7 ㎡ 小 云	ડા ભ
(リチャー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3 I
(ろ) 大ささ位直探作ハネル	3% ~~~
(3)ノリセット探作ハネル	33
12. 追記	34

この製品を安全にご使用いただくために

⚠警告

誤った取扱いをすると死亡または重傷、火災など重大な結果を招く恐れがあります。

- 1. 電源プラグ、コードは
 - ・表示された電源電圧以外は使用しないでください。
 - ・AC電源(室内電源)の容量を超えて機械を接続し長時間使用すると火災の原因になります。
 - ・差込みは確実に。ほこりの付着やゆるみは危険です。
 - ・濡れた手でプラグの抜き差しを行わないでください。
 - ・抜き差しは必ずプラグを持って行ってください。コードを持って引っ張らないでください。
 - ・コードは他の機器の電源ケーブルや他のケーブル等にからませないでください。
 - ・電源コードの上に重い物を載せたり、コードが本機および他機の下敷にならないようにしてく ださい。
 - ・機械の取り外しや清掃時等は、必ず機械の電源スイッチをOFFにしてからプラグを抜いてく ださい。
- 2. 本体が熱くなったら、焦げ臭いにおいがしたら
 - ・すぐに電源スイッチを切ってください。ただし電源回路上、切れない場合があります。
 その時は電源プラグを正しく抜いてください。
 - ・機械の保護回路により電源が切れたり、ブザーによる警報音がした場合には、すぐに電源スイ ッチを切るか電源プラグを抜いてください。
 - ・上下に設置されている機械の電源スイッチまたはメインのブレーカーを切ってください。
 - ・空調設備を確認してください。
 - ・しばらく、手や体を触れないでください。
 - ・ファンの停止が考えられます。設置前にファンの取り付け場所を確認しておき、ファンが停止していないか確認をしてください。5年に一度はファンの交換をおすすめします。
 - ・機械の通風孔をふさぐような設置をしないでください。熱がこもり火災の原因になります。
 - ・消火器は必ず1本マシンルームに設置し、緊急の場合に取り扱えるようにしてください。
 - ・弊社にすぐ連絡ください。
- 機械の近くでは飲食やタバコ、火気を取り扱うことは絶対に行わないでください。
 - ・特にタバコ、火気を取り扱うと電気部品に引火し火災の原因になります。
 - ・機械の近く、またはマシンルーム等の密閉された室内で可燃性ガスを使用すると、引火して火 災の原因になります。
 - ・コーヒーやアルコール類が電気部品にかかりますと危険です。
- 4.修理等は、ご自分で勝手に行わないでください。
 - 下記のあやまちにより部品が発火し火災の原因になります。
 - ・部品の取り付け方法(極性の逆等)を誤ると危険です。
 - ・電源が入っている時に行うと危険です。
 - ・規格の異なる部品の交換は危険です。

- 5. その他
 - ・長期にわたってご使用にならない時は、電源スイッチを切り、安全のため電源プラグを抜いて ください。
 - ・重量のある機械は1人で持たないでください。最低2人でかかえてください。腰を痛めたり、
 けがのもとになります。
 - ファンが回っている時は手でさわらないでください。必ず停止していることを確かめてから行ってください。
 - ・車載して使用する時は確実に固定してください。転倒し、けがの原因になります。
 - ・本体のラックマウントおよびラックの固定はしっかり建物に固定してください。
 地震などによる災害時危険です。
 また、地震の時は避難の状況によりブレーカーを切るか、火災に結びつかない適切な処置および行動を取ってください。そのためには日頃、防災対策の訓練を行っておいてください。
 - ・機械内部に金属や導電性の異物を入れないでください。回路が短絡して火災の原因になります。
 - ・周辺の機材に異常が発生した場合にも、本機の電源スイッチを切るか、電源プラグを抜いてく ださい。

⚠注意

誤った取扱いをすると機械や財産の損害など重大な結果を招く恐れがあります。

- 操作卓の上では飲食やタバコは御遠慮ください。
 コーヒーなどを操作器内にこぼしスイッチや部品の接触不良になります。
- 2. 機械の持ち運びに注意してください。
 落下等による衝撃は機械の故障の原因になります。

また、足元に落としたりしますと骨折等けがの原因になります。

- 3. フロッピーディスクやMOディスクを取り扱う製品については
 - ・規格に合わないディスクの使用はドライブの故障の原因になります。
 マニュアルに記載されている規格の製品をご使用ください。
 - ・長期にわたり性能を維持するために、月に一回程度クリーニングキットでドライブおよびMO ディスクをクリーニングしてください。
 - ・フィルターの付いている製品はフィルターの清掃を行ってください。
 通風孔がふさがり、機械の誤動作および温度上昇による火災の原因になります。
 - ・強い磁場のかかる場所に置いたり近づけたりしないでください。内部データに影響を及ぼす場合があります。
 - ・湿気やほこりの多い場所での使用は避けてください。故障の原因になります。
 - ・大切なデータはバックアップを取ることをおすすめします。

●定期的なお手入れをおすすめします。

ほこりや異物等の混入により接触不良や部品の故障が発生します。 お手入れの際は、必ず電源を切ってプラグを抜いてから行ってください。

- ・正面パネルから、または通風孔からのほこり、本体、操作器内部の異物等の清掃
- ・ファンのほこりの清掃
- ・カードエッジコネクタータイプの基板はコネクタの清掃
- ・ーヶ月に一度は行ってください。

また、電解コンデンサー、バッテリー他、長期使用劣化部品等は事故の原因につながります。 常に安心してご使用していただくために、定期的な(5年に一度)オーバーホール点検をおすす めします。

期間、費用等につきましては弊社までお問い合わせください。

※前記現象以外でも故障かなと思われた場合は弊社にご連絡ください。

☆連絡先・・・・・ビデオトロン株式会社

〒193-0835 東京都八王子市千人町2-17-16 TEL:0426-66-6329 FAX:0426-66-6330

土曜、日曜、祝祭日時は本マニュアル最終頁の緊急時の連絡先にご連絡ください。

1. 概要

定型のキーパターンを発生し、元画像にモザイク化された画像をキーイングし、画面 の一部をシークレット化するモザイクマスク装置です。キーの位置や大きさは自由に変 えられ、位置の移動はリアルタイムに追従しますので、動画像のマスク作業が効率よく 行えます。

キーフレームを使いフレーム単位にマスク位置を設定し、タイムコードで一括編集する ことでより効率の良いマスキングができます。位置と大きさを同時に変えられる操作パ ネルとモザイクの大きさ、パターンの種類やキーエッジを設定するプリセットパネルと に分け、操作性を良くしました。

- ≪ 特 長 ≫
 - ・キーフレームを4カ所まで設定可能。
 - ·キーフレーム設定が4000ポイントまでできます。
 - ・キーフレームのタイムコード実行。
 - ・モザイク画像とバリアブルカラーのマスク画像。
 - ・円形、ひし形のキーパターンを発生。
 - ・キーパターンの回転、アスペクト変形ができます。
 - ・キーエッジパターンをハード、ソフトに変えられます。
 - ・キーの大きさでエッジの太さを変えることもできます。
 - ・プリセット操作パネルと大きさ位置操作パネルを分離。
 - ・大きさ位置操作パネルは右利き、左利き用があります。
 - ・本体と操作パネルは同軸1本で接続が簡単。

2.機能チェック

(1)構成

番号	品名	型名·規格	数量	備考
1	モザイクマスク発生器	MM 280	1台	
2	大きさ位置操作パネル		1台	
3	プリセット操作パネル		1台	
4	取扱説明書		1部	
5	電源ケーブル	2 m	2 本	
6	本体ヒューズ	2 A	3本	
7	パネルヒューズ	2A	3本	
8	同軸ケーブル	10m	1本	
9	マルチケーブル	1.5m	1本	パネル間接続

本体パネル間接続図



(3) **POWR** (Nまでの手順

①本体背面の AC INへ電源ケーブルを接続し、AC コンセントに挿入します。

②INPUT部 LINE にアナログまたは DL の映像信号を接続します。

③TIME CODE部 LIC INにタイムコード専用のケーブルを接続します。

④ANALOG OUTPUT 部の LINE または SII OUTPUT 部の LINE にモニターを接続します。

MEY信号が必要な場合は、MEYをスイッチャー等に接続します。

⑤本体とプリセット操作パネルを同軸ケーブルで接続します。

⑥プリセット操作パネルと大きさ位置操作パネルをマルチケーブルで接続します。

⑦プリセット操作パネルの AC IN へ電源ケーブルを接続し、AC コンセントに挿入します。

⑧プリセット操作パネルの PMPRスイッチを入れます。

⑨本体正面の POPRスイッチを入れます。

映像信号がありませんと操作パネルが動きませんので、必ず映像信号を入れてください。

3.各部の名称と働き

操作パネル

プリセット操作パネル



110+-

キーフレームの登録、キーNo.の指定、システムメニューでの設定等に使います。

②表示器

CN-AIRに先頭のキーフレーム NOL とタイムコードが表示され、NEXTにはその次の キーフレーム NOL とタイムコードが表示されます。

3 KEY FRAME

キーフレーム動作を選択します。

(4) ENIRY

キーフレーム動作を決定します。

(5)EDT

キーフレームの編集を選択します。

6LTC EXEC

外部のタイムコードを使ってキーフレームを実行するときに使います。 LTC、VITCのタイムコードが入力されているときは、LTCが優先されます。

7TIME EXEC

内部発生させたタイムコードを使ってキーフレームを実行するときに使用します。

8 STEP FORM

動作確認のときに使用します。 キーフレーム No.の小さい番号から順次ステップ実行します。

9INSERT

キーフレームの挿入を選択します。

キーフレームの削除を選択します。

(1) KEY F. NO

キーフレーム番号の設定に使用します。

12 TIME CODE

キーフレームのタイムコードの設定に使用します。

13SPLINE

キーフレームの実行時にフレーム間を直線かスプライン曲線かの選択をします。 点灯でスプライン曲線になります。

MSTEP BACK

動作確認のときに使用します。 キーフレーム No.の大きい番号から順次ステップ実行します。

(15)SYS

システム設定を行います。

(6) DEFOCUS

入力画像のデフォーカス画像を選択します。

IDINVERT

入力画像の反転画像を選択します。

18MSAIC

入力のモザイク画像を選択します。

19 VARE COLOR

バリアブルカラーを選択します。

20プリセット

キーパターンを選択します。

• LEVEL

キーのレベルを設定します。

· INVERT

キーを反転させます。

· SOFT

キーエッジをソフトにします

· SOFT AUTO

キーエッジのソフト幅を自動で設定します。

· HARD

キーエッジをハード(シャープ)にします。

· LLM SIZE

カラーの輝度、モザイクの大きさ、デフォーカスの量を設定します。

· HE

カラーの位相を設定します。

· SAT

カラーの彩度を設定します。

· ASPECT, LEVEL IN

キーの縦横の変形を設定します。 キーマスクの内側の映像レベルを設定します。

· ROTATE, LEVEL OUT

キーの回転変形を設定します。 キーマスクの外側の映像レベルを設定します。

EDGE

エッジの幅を設定します。



- POSITION (ジョイスティック)
 MEY の位置を移動します。
- ②KEY SIZE (レバー)KEYの大きさを変えます。
- ③MISAIC SIZE (ボリューム) モザイクの大きさ、デフォーカスの量を設定します。



①**PWFR**スイッチ

電源 CN/CFF スイッチです。 CNで LEDが点灯します。

②リセットスイッチ

システムを初期化します。

3AC IN

電源ケーブルを接続します。 AC入力は、**90~110**Vの範囲で使用してください。

4FLSE

ヒューズホルダーです。交換は必ず指定の 24のヒューズを使用してください。

注意! 指定以外のヒューズを使用すると、機器の破損、発火の可能性があります。 交換はコンセントからプラグをぬいてから行ってください。

5 PANEL

同軸ケーブル(75Ω)でプリセット操作パネルと接続します。

6 **FS-232C**

デバック用ポートです。通常は未使用です。

7 TIMECOLE LIC IN

タイムコードの LTC 信号を接続します。

8SIE KEY OUT

SIIIのキー信号出力端子です。

9SH LINE OUT

SIII のライン信号出力端子です。

(I) ANALOG KEY OUT

アナログキー信号出力端子です。

(1) ANALOG LINE OUT

アナログライン信号出力端子です。

12 ANA LINE IN

アナログのライン信号入力端子です。

13SII LINE IN

SIII のライン信号入力端子です。

14GND

本体のフレーム・グランド端子です。

4.操作方法

キー番号は、1から4チャンネルまであります。

プリセット操作パネルの MEY 表示部の ND欄に表示されます。

キーフレーム番号は、0から3999までです。

プリセット操作パネルの KEY表示部の F.ND欄に表示されます。

(1)キーの大きさ、位置を動かす

0 ①キーのパターン ② を選びます。

選択されたキーパターン SWの LEDが点灯します。

②NEY SIZE (レバー) でキーの大きさを変え、POSITION (ジョイスティック) で位置を移 動します。

キーの大きさはレバーの手前側で大きく、奥の方で小さくなります。(逆の設定もメニュー により可能)

POSITION(ジョイスティック)は絶対値タイプです。

(2)キーエッジの設定

(1) ______の中からキーエッジを選択します。

②HAD 選択時は、キーエッジは一番シャープになります。

- ③SOFT選択時は、EDCEツマミでソフトの幅を変えることができ、EDCEの表示器に 現在のソフト幅が数値(ドット)で表示されます。(002~256)
- ④SOFT AUTO選択時は、EDCEツマミでソフトの幅を変えることができ、同時にレバーの位置 で変化します。

レバーの手前側で EDCE 設定値の 50% 奥側で 200%になります。

DCEの表示器に現在のソフト幅が(ドット)で表示されます。

- (3)キー変形
 - (1) ASFECT、 ROTATE ツマミで変形ができます。

②ASPECT ツマミを右回しで平体になり左回しで長体になります。

③ ROLATE ツマミを回転する方向に回します。

0

(4) を押すと IEDが点灯しレベルが可変できます。

LEVEL IN ツマミでキーの中のレベルを変え、LEVEL OUT ツマミでキーの外のレベルを 変えます。

0

└── を押しLEDを消灯するとキーレベルが登録されます。 ──

元のレベルに戻す時は 医 2秒以上押し続けるとクリアされ元のレベルに戻ります。 0

を押すとIEDが点灯しキーが反転します。

(4)マスク設定

① 「「「「「」」」」」 からマスク画像を選びます。

選択されたマスク画像パターンのLEDが点灯します。

モザイク選択時は、大きさ位置操作パネルの MISAIC SIZE ツマミでモザイクの大きさを 変えます。

バリアブルカラー選択時は、LLM、HE、SATツマミで色を決めます。

(5)キーフレーム

①テンキーの入力と表示

登録と編集のキーフレーム番号の設定と表示は、以下のようになります。

1)キー番号の設定

キー番号(1~4)と 印 釦を押します。

指定したキー番号のキーフレーム番号 Oを表示し、タイムコードを NEXTの LEDに表示 します。タイムコードデータがない場合は、[IFFFFFFFF]が表示されます。

2)キーフレーム番号の設定

キー番号 : キーフレーム番号(0~3999)と : 印 釦を押します。 指定したキー番号のキーフレーム番号を表示し、タイムコードを NEXT の LEDに表示

します。ただし1つ前のキーフレーム番号にデータがない場合は、エラーになります。

3)キーフレームデータの確認

ETR

次のキーフレーム番号とタイムコードを表示します。タイムコードがない場合は、 〔FFFFFFFF〕が表示されます。

(6)キーフレームの登録

 \bigcirc

0

① ②キーフレームのデータをクリアします。

ALLクリアの場合

▶□□□□ を 2 秒間押し続けます。

ブザー音が鳴りキー番号 NQ 1~NQ 4のキーフレームデータが全て削除されます。 HEY ナンバー毎のクリア

を押します。

キー番号 🔃 🗊 と入力します。

ブザー音が鳴り指定したキー番号のキーフレームデータが全て削除されます。

EDIT

0

―― を押して LEDを消灯させます。

③ を押します。

LEDが点灯しキーフレームの登録が出来るようになります。

キー番号にキーフレームデータがないときは、キーフレーム番号❶から、

あるときは、最終キーフレーム番号の次から登録できます。

VIRが STOP状態でも登録できます。

タイムコード入力信号がないときは、自動的に内部タイマーで登録します。

④ジョイスティックと ROTATE ツマミで位置と回転角を設定します

⑤MSK欄の全ての を GFF にして LEDを消灯させます。 最初のキーフレームは、デフォーカスやモザイクを表示しないためにダミーの キーフレームを登録します。

⑥ 🛄 を押します。

ダミーのキーフレームが登録されます。

⑦MSK欄から登録するパターン 医調子の を選択します。

0 0

⑨ 「「」を押します。

設定した位置と回転角がキーデータとして登録されます。

⑧⑨の操作を繰り返し登録します。

①MSK欄の全ての を GFF にして LDDを消灯させます。 最後のキーフレームも、デフォーカスやモザイクを表示しないためにダミーの キーフレームを登録します。

① [1] を押します。

ダミーのキーフレームが登録されます。

- ・外部リモート ALK を使ってキーフレームの登録が出来ます。
- ・タイムコードの入力がある場合、

CN AIRのタイムコード欄に表示されているタイムコードが登録されます。

- ・タイムコードの入力がない場合、
 前のキーフレームのタイムコード+30フレームが登録されます。
 NEXTのLEDに表示されているキーフレーム番号が1つ進みます。
- 注意:回転はキーフレームでの連続性を保つため右 90 回転、左 90 回転まで出来ます。 キーフレーム登録時は、回転数にご注意下さい。

(7)キーフレームの実行

0

0

- ① を押してキーフレーム動作を選択します。
- ②表示器の ON-AIRに先頭のキーフレーム NQ とタイムコードが表示され、NEXTには その次のキーフレーム NQ とタイムコードが表示されます。



- キー番号 **NQ 4**のキーフレームが無い、又は無効の時、実行中でもマニュアル操作が出来ます。
- ③次に 又は、 を押すと現在登録されているキーフレームの実行準備ができ、 LED が点滅します。(この時点でリモート EXEC 入力可能になります)
 - もう一度釦を押すとLEDが点灯し、入力タイムコードに従って実行します。

全てのキー番号のキーフレームが実行し終わると LEDが消灯し終了します。

は、タイムコード入力が無いときに、実行キーフレームの先頭のタイムコード を基準にして内部発生させたタイムコードを使って実行する時に使用します。

注:システムメニューでキー番号が有効になっていることを確認して下さい。



注意:スプライン計算の都合上、キーフレームの前後は2フレーム以上空けて下さい。

(9)編集、挿入

 を押して LED を点灯させます。
 を押します。
 を押します。
 を押します。
 を押します。
 を押します。

 キー番号:キーフレーム番号

指定したキーフレーム番号の前に指定したキーフレームのキーデータが挿入されま す。タイムコードは、指定したキーフレームと1つ前のキーフレームのタイムコー ドの中間の値になります。ただし、キーフレームの前後が2フレーム以上あかない 場合、エラーになります。

内部タイマーでの登録の場合、先頭キーフレームの前に挿入することはできません。



指定したキーフレーム番号1からキーフレーム番号2を削除します。 キーフレーム番号1とキーフレーム番号2が同じ場合、指定したキーフレームのみ削 除します。

ALLクリア

ブザー音が鳴りキー番号 NQ.1~NQ.4のキーフレームデータが全て削除されます。

MEY チャンネルのクリア



テンキーで

キー番号 じ じ じ と入力します。

ブザー音が鳴り指定したキー番号のキーフレームデータが全て削除されます。

(11) KEY EFFECT

○ を押して LEDを点灯させます。

ROTATE ツマミ **LEVEL** INを回し内側のレベルを設定します。 **ROTATE** ツマミ **LEVEL OUT**を回し外側のレベルを設定します。 レベルは **0~100%**の範囲で設定できます。

(12)モザイクサイズの設定

レバー側パネルの MBAIC SIZE、または、プリセット操作パネル側にある MBAIC SIZE で設定します。

いずれかの MBAIC SIZEを回すと、後に回した方が優先します。

レバー側パネルの MBAIC SIZEは、ボリュームですので回した瞬間にボリュームの値 になります。

1~100の範囲で設定できます。

(13) フラッシュメモリの初期化
 本体の電源を OFF にします。
 本体内部のディップ SW N0.8を ONにします。
 本体の電源を ONにします。

初期化には、約2分間かかります。 初期化後、システムは起動します。

本体電源を **GPF** にします。 本体内部のディップ **SW ND.8**を **GPF** にします。

注意:初期化を行うと、キーフレーム、システム設定のデータは、全て失われます。

(14)SYSTEM 設定

○ 「「」」 を押すと NEY QUTにメニュー画面が表示され、下記のようになります。



大きさ位置操作パネルのジョイスティックを縦に動かすと縦方向に、横に動 かすと横方向に動くので項目を選択していきます。 AUTO を選択すると ANALOGのシステムか DL のシステムかを自動で判断して 同期します。(ANALOGのシステムが優先です。)





を選択すると ■のシステム同期に同期します。

IN PUT セレクト





を選択すると入力映像が ■に切り替わります。

OUT PUT セレクト





KEY ENAセレクト



NECTANを選択するとキーの形を長方形にすることが出来ます。

ON

菱形を 45 度回転しアスペクトを変えると横長あるいは縦長の長方形になります。 回転角を変えると平行四辺形の回転になります。

ŒFF

菱形になります。

アスペクトを変えると横長あるいは縦長の菱形になります。 回転角を変えると菱形の回転になります。

LEVER REV

を選択するとレバーの方向とキーの大きさを上下逆にすることが出来ます。

1キーの最大の大きさは、キーパターンの各辺が作画領域を越えるところまでです。
 サンプルの図形を示します。



②キーパターンの種類によっては表示エリア全体にキーが広がらないことがあります。
 ③ポジション移動範囲はH±1023ピクセル(ドット)、V±754ピクセル(ドット)です。

6.MM280 キーフレームの登録・編集・実行操作一覧

[HEY NO.] 1~4、[HEYFRAME NO.] 0~3999、[TIMECODE] 0~23:59:59:29 テンキー入力





現在の KEYFRAME ND にタイムコード以外を書く



7. LTC EXEC

KEYFRAME ND. の先頭から外部のタイムコードに従って実行

8. TIME EXEC

HEYFRAME NO. の先頭から内部タイマーに従って実行 NEXTの 7SEGに表示されている HEY NO. の先頭 タイムコードを基準とする





LED点灯でスプライン補間、消灯でリニア補間

7.接続例



& 外部インターフェース

(1) **IS**-232C



適合コネクタ ヒロセ電機 **HEB-95**

- 1 NC
- 2 **RXD**
- 3 **TXD**
- (4) NC
- 5 GND
- 6 NC
- ⑦ **RST**-
- 8 **CST**-
- 9 NC

(2) リモート EXEC

配線することにより外部からのコントロールで、EXEC動作ができます。

① コネクタ図



- ② 配線方法
 - ・付属の NEWLEXEC 用コネクタ (HRICA- 7P-GP (ヒロセ))を右上図のように半田付け面から見て、時計回りに 1,2,3,4,5,6番となります。
 - ・1番、2番を短絡させることで、EXEC動作を行います。
 - ・3番、4番は将来拡張するために用意されています。

[TTL レベルでのコントロールの場合]



(3) リモート AUX

配線することにより外部からのコントロールで、キーフレーム登録動作ができます。 ① コネクタ図



- 2 配線方法
- ・付属の HEM キーフレーム登録用コネクタ (HRICA-7P-4P (ヒロセ))を右上図のように半田 付け面から見て、時計回りに 1,2,3,4番となります。
- ・1番、2番を短絡させることで、キーフレーム登録動作を行います。
- ・3番、4番は将来拡張するために用意されています。

[TTL レベルでのコントロールの場合]



9. トラブルシューティング

トラブルが発生したときの対処法です。 (文中の→は対処法を示しています)

- 現象 電源を入れても電源ランプが点灯しない!
- 原因 ヒューズが切れていませんか? →確認後交換して下さい
- 現象 キーパターンを選択しても変化しない! UTILITYを回しても変化しない!
- 原因 本体、プリセット操作パネル間の同軸ケーブルの接続は確実ですか? (緩んだり外れていませんか?)
 - →確認後、確実に接続して下さい。
- 原因 プリセット操作パネルのヒューズが切れていませんか? →確認後交換して下さい。
- 現象 キーパターンの大きさが変化しない! キーパターンの位置が移動しない!
- 原因 マルチケーブルの接続は確実ですか?(緩んだり外れたりしていませんか?) →確認後、確実に接続して下さい。
- 原因 本体、プリセット操作パネル間の同軸ケーブルの接続は確実ですか? (緩んだり外れていませんか?)

→確認後、確実に接続して下さい。

- 原因 プリセット操作パネルのヒューズが切れていませんか? →確認後交換して下さい。
- 現象がここに記述されていなければ当社までご連絡下さい。

10. 仕様

(1) 機能

1)キーフレーム

- キーフレーム 4000 ポイント
- ② エディット
- ③ ステップ実行
- ④ タイムコード実行 LTC 入力時
- ⑤ キーフレーム間をスプラインまたは直線で結ぶモード
- ⑥ エディット画面のキーアウト出力への表示
- ⑦ キーの 4 カ所同時動作

2)キーパターン

- ①円形
- 2 四角形
 - 注.プリセット中はパターン書き換えを画面に表示します。

3)キーエッジ

- ①ハード
- ② ソフト 幅 2~256 ドットを VARE 可変
- ③ MAYの大きさに追従してソフト幅を自動可変するモード
- ④ MAYの大きさに関係なくソフト幅を固定するモード

4)キー変形

- ① 回転 360°
- ② アスペクト **0~50**%
- ③ インバート
- ④ レベル可変 20~100%
- 5)マスク画像
- ① 元画像のモザイク画像 モザイクの大きさ 1~100 可変
- 2 元画像の反転画像
- ③ バリアブルカラー LLM 0~100% HLE 0~360°、SAT 0~100%
- ④デフォーカス デフォーカス量 1~100 可変
- **6)**システム設定
- ① 入力切り替え
- 出力切り替え

(2)入出力

1) 入力信号					
・本線映像信号	VES	1. 0Vp- p/ 75 Ω	BNC	1 系統	
	SI	D	BNC	1 系統	
・LTC タイムコード	LTC	2. 2Vp- p/ 3. 3 Ω	ENC	1 系統	
注. ANALOG と DL は同時使り	用不可				
3) 出力信号					
・本線映像信号	VES	1.0Vp-p/75 Ω	BNC	2系統	
	SI	DL	ENC	2 系統	
・ NEY 信号	VS	1.0Vp-p/75 Ω	BNC	2系統	
	SI	DL	ENC	2 系統	
注. ANALOG入力時 D	∎出力の)遅延量は+2日			
3) 制御信号					
・パネルコントロール		CONT 4. OVp- p	⁄75 Ω	BNC	操作パネル間接続
・リモート EXEC		接点入力			
4) 使用周囲温度		0 ~ 410 °C	;		
5) 外形寸法					
・本体		480(V) × 44(H) ×	450(D)		
・プリセット操作パネ	ル	420(V) × 133(H) ×	× 40(D)		
・大きさ位置操作パネ	ル	210(V) × 148(H) ×	× 75(D)		
6)電源		ACLOOV	50 Hz /6	OHŁ	
の消費電力					
・本体		50VA			
・プリセット操作パネ	ル	7. 5VA			
8) 重量					
・本体		6. Okg			

・大きさ位置操作パネル
 1.5kg
 ・プリセット操作パネル
 2.0kg

(3)性能

1)映像信号

① ANALOG入力、ANALOG 出力

・周波数特性	本線映像	50~4.2WHz±0.5dB以内
· DG, IP	本線映像	1.0%,1.5°以内
• S/N	本線映像	50 B 以上
・入出力遅延	本線映像	1 H +7.1μS以下
	マスク映像	3⊞+7.1 μS以下

② ANALOG入力、III CITAL 出力

・周波数特性	本線映像	50~4.2WHz±0.5dB以内
· DG, DP	本線映像	1.0%,1.5°以内
• S/N	本線映像	50 B 以上
・入出力遅延	本線映像	2H+5.3 μS以下
	マスク映像	3H+5.3 μS以下

③ DIGITAL 入力、ANALOG 出力

・周波数特性	本線映像	50~4.2MHz ± 0.5dB 以内
· DG, DP	本線映像	1.0%,1.5°以内
· S/N	本線映像	50 B 以上
・入出力遅延	本線映像	11.7µS以下
	マスク映像	11.7µS以下

④ IIIGITAL入力、IIIGITAL 出力

• 周波数特性	本線映像	50~4.2Mb ± 0.5dB 以内
· DG, DP	本線映像	0.5%,0.5°以内
• S/N	本線映像	55dB以上
・入出力遅延	本線映像	10.0μS以下
	マスク映像	10.0µS以下

- ⑤ 表示能力
 - ・表示領域 720×486
 ・作画領域 2047×1023
- ⑥ ディジタル分解能力
 - ・マスク映像 Sabit ・NEXY信号 10bit
- サンプリング周波数 13.5ML

11.外形寸法

(1) 本体





31

(2) 大きさ位置操作パネル





12.追記

(1)キーのエのセットアップの変更

プリセットパネルの裏蓋を開け IIIPスイッチの1番を (N, OFF で変更できます。

CN: 0%

CFF: - 3%