



このたびは、ビデオトロン製品をお買い上げいただきありがとうございました。 安全に正しくお使いいただくため、ご使用の前にこの取扱説明書を必ずお読みください。



この製品を安全にご使用いただくために



誤った取扱いをすると死亡または重傷、火災など重大な結果を招く恐れがあります。

1) 電源プラグ、コードは

- ・定格で定められた電源以外は使用しないでください。
- ・差込みは確実に。ほこりの付着やゆるみは危険です。
- ・濡れた手でプラグの抜き差しを行わないでください。
- ・抜き差しは必ずプラグを持って行ってください。コードを持って引っ張らないでください。
- ・電源コードは巻かずに、伸ばして使用してください。
- ・電源コードの上に重い物を載せないでください。
- ・機械の取り外しや清掃時等は必ず機械の電源スイッチを OFF にし、電源プラグを抜いてから行ってください。

2)本体が熱くなったら、焦げ臭いにおいがしたら

- ・すぐに電源スイッチを切ってください。電源スイッチのない機械の場合は、電源プラグを抜くなどして電源の供給を 停止してください。機械の保護回路により電源が切れた場合、あるいはブザー等による警報がある場合にもすぐに 電源スイッチを切るか、電源プラグを抜いてください。
- ・空調設備を確認してください。
- ・しばらくの間機械に触れないでください。冷却ファンの停止などにより異常発熱している場合があります。
- ・機械の通風孔をふさぐような設置をしないでください。熱がこもり異常発熱の原因になります。
- ・消火器の設置をお勧めします。緊急の場合に取り扱えるようにしてください。

3)修理等は、弊社サービスにお任せください

- ・感電・故障・発火・異常発熱などの原因になりますので、弊社サービスマン以外は分解・修理などを行わないでください。
- ・故障の場合は、弊社 製造技術部へご連絡ください。

4)その他

- ・長期に渡ってご使用にならない時は電源スイッチを切り、安全のため電源プラグを抜いてください。
- ・質量のある機械は一人で持たず、複数人でしっかりと持ってください。転倒や機械の落下によりけがの原因になります。
- ・冷却ファンが回っている時はファンに触れないでください。ファン交換などは必ず電源を切り、停止していることを確かめて から行ってください。
- ・車載して使用する場合は、より確実に固定してください。転倒し、けがの原因になります。
- ・ラックマウントおよびラックの固定はしっかりと行ってください。地震などの災害時に危険です。
- ・機械内部に異物が入らないようにしてください。感電・故障・発火の原因になります。



誤った取扱いをすると機械や財産の損害など重大な結果を招く恐れがあります。

1)機械の持ち運びに注意してください

・落下等による衝撃は機械の故障の原因になります。 また、足元に落としたりしますとけがの原因になります。

2)外部記憶メディア対応の製品では

- ・規格に合わないメディアの使用はドライブ・コネクタの故障の原因になります。 マニュアルに記載されている規格の製品をご使用ください。
- ・強い磁場がかかる場所に置いたり近づけたりしないでください。内部データに影響を及ぼす場合があります。
- ・湿気やほこりの多い場所での使用は避けてください。故障の原因になります。
- ・大切なデータはバックアップを取ることをおすすめします。

●定期的なお手入れをおすすめします

- ・ほこりや異物等の浸入により接触不良や部品の故障が発生します。
- ・お手入れの際は必ず電源を切り、電源プラグを抜いてから行ってください。
 また、電解コンデンサー、バッテリー他、長期使用劣化部品等は事故の原因につながります。
 安心してご使用していただくために定期的な(5年に一度)オーバーホール点検をおすすめします。
 期間、費用等につきましては弊社 製造技術部までお問い合わせください。

※上記現象以外でも故障かなと思われた場合やご不明な点がありましたら、弊社 製造技術部までご連絡ください。

ビデオトロン株式会社 製造技術部

〒193-0835 東京都八王子市千人町2-17-16

- TEL 042-666-6329
- FAX 042-666-6330
- 受付時間 8:30~17:00
- E-Mail cs@videotron.co.jp

<土曜・日曜・祝祭日の連絡先>

- 留守番電話 042-666-6311
- 緊急時 090-3230-3507 (携帯電話の為、通話に障害を起こす場合がありますので、あらかじめご了承願います。) 受付時間 9:00~17:00

保証規定

- ・本製品の保証期間は、お買い上げ日より1年間とさせていただきます。なお、保証期間内であっても次の項目に 該当する場合は有償修理となります。
 - (1)ご利用者様での、輸送、移動、落下時に生じた製品破損、損傷、不具合。
 - (2) 適切でない取り扱いにより生じた製品破損、損傷、不具合。
 - (3) 火災、天災、設備異常、供給電圧の異常、不適切な信号入力などにより生じた破損、損傷、不具合。
 - (4) 当社製品以外の機器が起因して当社製品に生じた破損、損傷、不具合。
 - (5) 当社以外で修理、調整、改造が行われている場合、またその結果生じた破損、損傷、不具合。
- ・修理責任免責事項について

当社の製品におきまして、有償無償期間に関わらず出来る限りご依頼に沿える修理対応を旨としておりますが、 以下の項目に該当する場合はやむをえず修理対応をお断りさせていただく場合がございます。

- (1) 生産終了より7年以上経過した製品、及び製造から10年以上経過し、機器の信頼性が著しく低下した製品。
- (2) 交換の必要な保守部品が製造中止により入手不可能となり在庫もない場合。
- (3) 修理費の総額が製品価格を上回る場合。
- (4) 落雷、火災、水害、冠水、天災などによる破損、損傷で、修理後の恒久的な信頼性を保証出来ない場合。

・アプリケーションソフトについて

- (1) 製品に付属しているアプリケーションは、上記規定に準じます。
- (2) アプリケーション単体で販売している場合は、販売終了より3年経過した時点で、サポートを終了いたします。

何卒、ご理解の程よろしくお願いいたします。

フォントの使用についてのお願い

フォントの使用については、フォントメーカーと使用契約を結んでください。

本製品でお使いになるフォントや本製品に映像信号として入力するフォントに関しては、フォントメーカーと使用 契約を結んだフォントをご使用願います。フォントおよび本製品で編集あるいは制作された制作物の著作権に 関し、当社は一切の責任を負いません。 ------ 目 次 ------

この製品を安全にご使用いただくために
保証規定
フォントの使用についてのお願いIV
1. 概 説
《特 長》 1
《備 考》 1
2. 起動画面
1. システム起動画面
2. 送出メニュー画面
(1)インストール直後の起動画面(ST-350HS/ST-350V /ST-350V 2/ST-350Mの場合)3
(2) インストール直後の起動画面(ST-350-05の場合)3
(3) 送出部のファイル管理4
3. 各部の名称と働き
1. 送出ウインドウ
(1) $\forall = = - \sqrt{-1}$ 6
(2) ツールバー
(3) リモートステータスバー
(4)素材ウインドウ
(5) プレビューウインドウ 10
(6) トランジションウインドウ 11
(7) レイヤー1ウインドウ 13
(8) レイヤー2ウインドウ 14
(9) ステータスバー
4. 操作方法
1. プロジェクトの操作 16
(1)プロジェクトの新規作成16
(2)プロジェクトを開く16
(3) プロジェクトのインポート 17
(4) プロジェクトのエクスポート18
2. フォルダーの操作
(1)フォルダーの新規作成19
(2) フォルダーの選択
(3) フォルダーのコピー
(4) フォルダーの貼り付け 19
(5) フォルダーの削除
(6)フォルダー名称の変更 20
3. 素材の操作
(1)素材の新規作成

	(2)素材の読み込み	22
	(3)素材の選択	23
	(4)素材の再編集	23
	(5) レイヤー1・2に登録	23
	(6)素材のプロパティ表示	23
	(7)素材のコピー	24
	(8)素材の貼り付け	24
	(9)素材の削除	24
	(10) 名前変更	24
	(11) 使用期間設定	25
	(12)素材リスト表示	25
	(13)素材リストの並び替え	26
4.	イベントの操作	27
	(1) イベントリストの新規作成	27
	(2) イベントリスト保存	27
	(3) イベントリストの読み込み	28
	(4) BLACKイベントの挿入	28
	(5) イベントの選択	28
	(6) イベントのプロパティ表示	29
	(7) イベントの移動	29
	(8) イベントのコピー	29
	(9) イベントの貼り付け、挿入	29
	(10) イベントの複製	30
	(11) イベントの削除	30
	(12) イベントリスト表示	30
	(13) トランジション設定	30
	(14) トランジション削除	30
	(15) 使用期間設定	30
5.	プリセットモードでの送出	32
6.	ダイレクトモードでの送出	33
7.	レイヤー/連動送出	34
8.	使用期間	35
9.	カスタマイズ	36
	(1) 環境設定	37
	(2) 送出設定	38
	(3) ビデオボード設定	39
	(4) 外部インターフェース設定	43
	(5) GPI設定	46
	(6) ファンクションキー設定	51
10.	ネットワーク	53

(1)接続	
(2)クイック接続	
(3) 送出端末設定	
11. その他の操作	
(1) UNDO	
(2) REDO	
(3) 時間指定 AUTO EXEC	
12. ショートカットキー一覧	
5. 工場出荷時設定	
6. トラブルシューティング	
7. 索 引	

キャラクタージェネレーター 送出用ソフトウェア ST-SV5 はテロップの制作から送出までができ、編集室から スタジオサブ、マスターで使用することのできるテロップ送出用ソフトウェアです。

テロップの作成はテロップ画像作成ソフトウェアST-V5を起動して作成することができます。

テロップの送出ではサムネイル表示されたテロップを2レイヤーで送出でき、それぞれで送出制御を行うことや 同時に制御することが可能です。レイヤー1ではロール、クロール送出やカット、フェード、ディゾルブ、ワイプなど のトランジションエフェクトをレンダリングなしでリアルタイムに送出できます。レイヤー2ではカット、フェード、ロー ルで送出することが可能です。L字テロップの送出や局ロゴ、緊急告知などで送出を行うことができます。

ネットワークでのシステム運用が可能で、オフライン機で作成したテロップファイルをネットワークで転送し送出 に反映させる事ができます。ビデオトロンのテロップファイル、汎用イメージファイル(JPEG、PSD、BMP、TIFF、 TGA、PICT)などをインポートする事が可能です。

《特長》

- ●2レイヤー送出制御
- ●サムネイル画像で並び替えと送出監視
- ●送出中もテロップ編集可能
- ●ワイプ、ディゾルブ、フェード、カット、スライド、ロール送出が可能(レイヤー2はカット、フェード、ロールのみ)※1
- ●送出画面や外部接点制御(オプション)、テイクパネル(オプション)などから送出制御
- ●オフライン端末とネットワークを組むことにより、作業を分散化でき効率的な運用
- ●リモートコントロールオプション(ST-350-05)を使用することによりネットワーク経由で送出制御が可能※2
- ●作成、編集、送出が1台のパソコンでできるためスピーディな修正作業
- ●素材に使用期限を設定し素材管理、送出が可能
- ●NEXTのFILL + KEY、またはPRVを出力が可能 ※切り替え式※3
- ●ON AIRのFILL + KEYの2出力が可能 ※NEXT出力との切り替え式※3
- ●2系統(FILL/KEY)の同時キャプチャが可能※3※4
- ●ON AIRのFILL + KEYの2分配及びHDMIでの出力が可能※5
- ●映像信号に対しテロップのスーパーインポーズが可能※6
- ※1 ST-350Mシステム時はカット、フェード、ディゾルブのみになります
- ※2 オプション(テロップ編集するにはST-V5が必要です)
- ※3 ST-350V/ST-350V2システム時のみ(ST-350V2はST-350-07オプション追加時)
- ※4 ST-350Mシステム時はキャプチャ機能がありません
- ※5 ST-350Mシステム時のみ
- ※6 ST-350V又はST-350V2、ST-350Mシステム時のみ(ST-350V/ ST-350V2時、音声は通過しません)

《備 考》

- ※システムの構成、接続、セットアップ、ビデオボードなどについてはそれぞれのシステムに付属の「ユーザーズマニュアル」 を参照してください。
- ※インストール、アンインストール方法につきましてはそれぞれのシステムに付属の「ユーザーズマニュアル」を参照してください。 ※テロップ画像作成ソフトウェアについては「テロップ画像作成ソフトウェア ST-V5 取扱説明書」を参照してください。

2. 起動画面

1. システム起動画面

スタートメニューのビデオトロンアプリケーションから「ST-SV5」を選択、またはデスクトップ上の「ST-SV5」の アイコンをダブルクリックすると、ST-SV5アプリケーションが起動します。

(リモートコントロールオプションの場合は「ST-350-05リモートコントロールオプション」を選択します)

🕲 ST-SV5 - 取説.proj [取説イベント.eve]	
: ファイル(F) 編集(E) 表示(M) 送出(S) オプション(O) ヘルプ(H)	
PRESET DIRECT LAYER1 LAYER2 連動 SUPER TAKE AUDIO	
素材 - [素材¥制止画]	日 プレビュー 日日
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
	ON AIR NEXT
	122-822- 888-015
UN SUF	
	トランジション
TITLE:0000 探袖 TITLE:000 探袖 TITLE:0000 示 TITLE:0000 示 TITLE:0000 次音	
DUR : SOF DUR : SOF DUR : SOF DUR : SOF DUR : SOF TYPE : 静止面 TYPE : 静止面 TYPE : 静止面 TYPE : 静止面 TYPE : 静止面	
	DISLVE
	C SLIDE
TITLE: 0000約価 TITLE: 0000相關 TITLE: 0000赤/Y TITLE: 0000 s ti TITLE: 0000 s ti	CROLL SCROLL
DUR : SUF TYPE : 静止面 TYPE : 静止面 TYPE : 静止面 TYPE : 静止面	
	CENTERWIPE
	PIX-982
レイヤー1 [表示][背面][自動実行間隔 8秒][ループ ON]	8
TOP BACK SKIP CHG START STOP B AUTO EXEC	
0000尖閣 BLACK 0000日本郵政 BLACK 00000核 0000物価 0000相続税	0000TOPICS 1 0000TOPICS 2 0000TOPICS 3 0000TOPICS 4
0000TOPICS5 情報 検ロール	
レイヤー2 [表示][前面][自動実行間隔 3秒][ループ ON]	B
しまた。 0035 s t 奈材i 0036 s t 奈材i 0037 s t 奈材i 0038 s t 奈材i	
レディ	雪 接続中 1080i/59.94 CAP NUM SCRL

図2-1-1 メインウインドウ

2. 送出メニュー画面

- (1) インストール直後の起動画面(ST-350HS/ST-350V /ST-350V 2/ST-350Mの場合)
 - 1) インストール後、初めての起動の場合や、ドライブが指定されていない場合は下図のようなダイアログ が表示されます。



図2-2-1 エラーダイアログ

2) 下図のダイアログが表示されますので、ドライブまたはフォルダーを指定してください。

📃 デスクト	ップ	
> 浸 ライブ	ラリ	
	<u>パ</u> ユーター	E
	-カルディスク (C:)	
	D RW ドライブ (D:) Audio CD	_
		12

(2) インストール直後の起動画面(ST-350-05の場合)

1) インストール後、初めての起動の場合や、ネットワーク接続が出来ない場合は次のようなダイアログが 表示されます。このダイアログで接続する送出端末の設定をします。

名称(ネットワーク名)	IPアドレス	ΜΑCアドレス		
1				
名称(ネットワーク名)	IPアドレス	MACPドレス	優先 コメント	
			The All Willia	-+++*7= /3

図2-2-3 送出端末設定ダイアログ

(3)送出部のファイル管理

ST-350では、ファイルを下図のような階層で管理しています。



図2-2-4 ファイルの階層図

(1)ドライブ

プロジェクトが保存されているドライブを指します。

(2)プロジェクトデータ

素材/イベントデータが保存されているフォルダーです。

(3)素材管理フォルダー

素材フォルダーが保存されているフォルダーです。

(4)素材フォルダー

素材ファイルが保存されているフォルダーです。

(5)素材ファイル

素材(テロップ)ファイルはST-V5で作成/編集されます。

(6)イベント管理フォルダー

イベントデータが保存されているフォルダーです。

(7)レイヤーデータ

プロジェクトに対応するレイヤー1/2のイベントデータです。

3. 各部の名称と働き

1. 送出ウインドウ

送出ウインドウは、下図のように5つのウインドウとメニューバー、ツールバー、ステータスバーが表示されて います。

(1)メニューバー(P6) (2)	ツ―ルバ―(P7)	(3)リモートスラ	テ ー タスバー(P7)	
◎ ST-SV5 - 取説.pt [取説イベント.eve]				
ジアイル(F) 編集(E) 表示(V) 送出(S) オプション(O) ヘルフ PRESET DIRECT LAYER1 LAYER2 連動 SUPER TAKE AUDIO	(H)			
素材 - [素材¥制止面]		8	ブレビュー	8
■ 「「」 ■ 取説.proj ▼ ■ 表材			ONAIR	NEXT
■ 制止画 「 利止画 「 イベント 」 利止画 「 イベント 」 別 : 10F 「 F : 10F 「 F : 10F 「 F : 10F 「 F : 10F	DLR : 30F TYPE : 静止面 TYPE : 静止面	DJR : 90F TYPE : 静止面		1 J F J (P10)
(4) 素材ウインドウ(F	28)		トランジション	8
「サテモ」「リアーン」「ジロー」」 「YPE : 詩上画 「TFE : 詩上画	: 0000日本: TTLE: 0000核 UR: 30F TYPE: 静止面 TYPE: 静止面	TITLE:0000災害) DIR::40F TYPE::静止画		
			DISLVE	
TITLE : 0000\$7/E DUR : 00F	渤 TITLE : 0000赤/~ TITLE : 0000 = t DLR : 30F DLR : 30F	f TITLE : 0001 a t f DIR : 90F	(6)トランジション	ウインドウ(P11)
TYPE : 詩上面 TYPE : 詩上面 Cathor Averagement Protocology	TYPE : PLE TYPE : PLE	TYPE : 静止西	CENTER WIPE	
			F229932 PIX-932	
TOP BACK SKIP CHG START S		ЛО ЕХЕС		
CO00TOPICS5 情報 横ロール		(7)レイヤ	ー1 ウインドウ(P13)	
レイヤー2 [表示][前面][自動実行間隔 3秒][ループ ON]				8
TOP BACK SKIP CHG START S		ЛО ЕХЕС		
	8000 800 8000	(0)1.		
0085 s t 素材i 0086 s t 素材i 0037 s t 素材i 00	38 s t 秦材i		ー2·フィンドフ(ト14)	
レディ			3 接続中	1080i/59.94 CAP NUM SCRL
†				

(9)ステータスバー(P15)

図 3-1-1 送出ウインドウ

(1)メニューバー

以下の構	様なメニューがあ	り、それぞれ	ιプルダウン	メニューが	あります。	
		2	3	4	5	6
	ファイル(F)	編集(E)	表示(M)	送出(S)	オプション(0)	ヘレプ(H)
			図 3-	-1-2 メニュ		

①ファイル

メニュー名	メニュー内容
新規作成	新規にプロジェクト、イベント、テロップを作成します。
開く	プロジェクト、イベント、ファイルを開きます。
プロジェクトのインポート	外部に保存されているプロジェクトデータを読み込みます。
プロジェクトのエクスポート	プロジェクトデータを外部に保存します。
イベント 上書き保存	現在編集しているイベントリストの上書き保存を行ないます。
イベント 名前を付けて保存	現在編集しているイベントリストの名前を付けて保存を行ないます。
キャプチャ	キャプチャを行ないます。(現在は対応しておりません。)
最近使ったプロジェクト	最近使用したプロジェクトを4つまで表示します。
アプリケーションの終了	アプリケーションを終了します。

2編集

メニュー名	メニュー内容
元に戻す	直前に操作した設定を元に戻します
やり直す	「元に戻す」の操作をやり直します。

③表示

メニュー名	メニュー内容
ツールバー	ツールバーの表示/非表示を設定します。
ステータスバー	ステータスバーの表示/非表示を設定します。
リモートステータスバー	パラメーターの変更等があった場合にメッセージが表示されます。
初期化	各種ウインドウの位置、サイズを初期状態に戻します。
素材ウインドウ	素材ウインドウの表示/非表示を設定します。
プレビューウインドウ	プレビューウインドウの表示/非表示を設定します。
トランジションウインドウ	トランジションウインドウの表示/非表示を設定します。
レイヤー1ウインドウ	レイヤー1ウインドウの表示/非表示を設定します。
レイヤー2ウインドウ	レイヤー2ウインドウの表示/非表示を設定します。
アプリケーションの外観	アプリケーション外観の変更を行ないます。

④送出

メニュー名	メニュー内容
ON AIR CLEAR	ON AIRをクリアーします。
NEXT CLEAR	NEXTをクリアーします。
SUPER TAKE	スーパー表示のON/OFFを切り替えます。※ST-350Mのみ有効
時間指定 AUTO EXEC	指定時間の間AUTO EXECを自動実行します。

⑤オプション

メニュー名	メニュー内容
カスタマイズ	カスタマイズ設定を行ないます
ネットワーク	送出端末の接続先の設定等を行います。 (ST-350-05 の場合のみ各メニューが有効になります)

⑥ヘルプ

メニュー名	メニュー内容
ヘルプ	ヘルプを表示します。
バージョン情報 ST-SV5	ST-350のバージョン情報を表示します。

(2)ツールバー

以下の様な送出設定を行なうツールがあります。

PRESET DIRECT LAYER1 LAYER2 連動 SUPER TAKE AUDIO

図3-1-3 ツールバー

ツール名	メニュー内容		
	プリセット送出モードに設定します。		
PRESET	NEXTで確認したイベントをCHGボタンでON AIRに送出します。		
	NEXTは自動的に後続のイベントを出力します。		
	ダイレクト送出モードに設定します。		
DIRECT	選択したイベントを直接ON AIRに送出します。		
LAYER1	レイヤー1出力のON/OFFを設定します。		
LAYER2	レイヤー2出力のON/OFFを設定します。		
連動	連動モードのON/OFFを設定します。		
	連動モードをONにすることでレイヤー1、レイヤー2の CHG/BACK/SKIP/TOP/ROLL		
	START/ROLL STOP を同時にコントロールすることができます。		
	マウスによるNEXT選択操作は連動しません。		
SUPER TAKE	スーパー表示のON/OFFを切り替えます。※ST-350Mのみ有効		
AUDIO	PC AUDIOの重畳のON/OFFを切り替えます。※ST-350Mのみ有効		

(3)リモートステータスバー

アプリケーションのパラメーター変更及びアプリケーション状態通知が必要な場合にメッセージが表示

されます。



図3-1-4 リモートステータスバー

(4)素材ウインドウ

プロジェクトに格納されているフォルダー、素材、イベントの表示、管理を行ないます。

素材ウインドウは位置やサイズを変更することができます。



図3-1-5 素材ウインドウ

●フォルダー階層表示

フォルダー階層表示部には指定プロジェクト下のフォルダーを階層形式で表示されます。

フォルダー階層表示内の各種アイコンとその内容は以下のとおりです。

アイコン	内容
	指定プロジェクトの名称です。
	各階層のフォルダー名称です。 選択することで素材表示部にそのフォルダー内の素材が表示されます。
	イベントリスト名称です。 選択することで素材表示部にそのフォルダー内のイベントが表示されます。

フォルダー階層表示で右クリックを行うとプルダウンメニューが表示されフォルダーの操作が行なえます。 右クリックのメニューの内容は以下のとおりです。

メニュー名	メニュー内容
新規フォルダー作成	素材を管理する為のフォルダーを名前を付けて新規作成します。
読み込み	テロップファイルやイメージファイルなどの素材データを読みます。
コピー	指定された素材フォルダーをコピーの対象とします。
貼り付け	コピー対象の素材フォルダーを貼り付けます。
削除	選択されている素材フォルダーを削除します。
名称変更	素材フォルダーの名称を変更します。

●素材表示部

素材表示部には選択フォルダー下の素材やイベントが表示されます。

素材表示形式をアイコン、またはリストに切り替えることができます。



図3-1-6 素材表示形式

素材ウインドウ設定部はフォルダー階層/素材表示部の各種機能を実行/設定します。 素材ウインドウ設定内の各種アイコンとその内容は以下のとおりです。

アイコン	内容
	フォルダーを新規作成します。
1	素材ファイルを読み込みます。
	素材を新規作成します。
マオルダ	フォルダー表示部の表示/非表示を設定します。
	素材のアイコン/リスト表示を変更します。アイコンを選択することによりメニューが
	表示され、アイコン/リスト表示を変更することができます。
	✓ 大きいアイコン
	小さいアイコン
	詳細

素材表示部で右クリックを行うとプルダウンメニューが表示され素材データの操作が行なえます。

メニュー名	メニュー内容
再編集…	素材ファイルの再編集を行います。
レイヤー1に登録	選択された素材をレイヤー1に登録します。
レイヤー2に登録	選択された素材をレイヤー2に登録します。
	指定された素材ファイルをコピーの対象とします。
削除	選択されている素材ファイルを削除します。
名称変更…	素材ファイルの名称を変更します。
使用期間設定…	素材ファイルの使用期間を変更します。
プロパティ	素材ファイルのプロパティを表示します。

素材ファイル選択時のメニューの内容は以下のとおりです。

素材ファイル以外を選択した時のメニューの内容は以下のとおりです。

メニュー名		メニュー内容
貼り付け		コピー対象の素材ファイルを貼り付けます。
新規テロップ	作成…	テロップファイルやイメージファイルなどの素材データを読みます。
読み込み…		指定された素材フォルダーをコピーの対象とします。
並び替え	名前順	名前順に並び替え表示します。
	デュレーション順	デュレーション順に並び替え表示します。
	種類順	種類順に並び替え表示します。
	更新日時順	更新日時順に並び替え表示します。
	使用開始期間	使用開始期間で並び替え表示します。
	使用終了期間	使用終了期間で並び替え表示します。
リスト表示	大きいアイコン	素材を大きいサムネイルのアイコンで表示します。
	小さいアイコン	素材を小さいサムネイルのアイコンで表示します。
	詳細	素材情報の詳細を表示します。
検索・・・		現在は使用しません。

(5) プレビューウインドウ

現在ON AIR/NEXT状態にあるイベントのイメージを表示します。



ON AIR表示部には現在ON AIR状態にあるイベントのイメージを表示します。 NEXT表示部には現在NEXT状態にあるイベントのイメージを表示します。 プレビューウインドウ設定部はプレビューウインドウ内の表示形態を設定します。 プレビューウインドウ設定内の各種アイコンとその内容は以下のとおりです。

アイコン	内容
	ON AIRのみを表示します。
	横並びでON AIR/NEXTを表示します。
	縦並びでON AIR/NEXTを表示します。
	NEXTのみを表示します。

(6)トランジションウインドウ

選択イベントに対してトランジションやアニメーションを設定します。

トランジションウインドウ下の各種タブを選択することにより、それぞれの設定画面が表示されます。

●トランジション設定画面

選択イベントに対してトランジションを設定します。

トランジションタイプ部 トランジション詳細設定部



図3-1-8 トランジション設定画面

トランジションタイプ部には各種トランジションパターンが表示され、選択することができます。

トランジション詳細設定部は選択されたトランジションタイプの詳細な設定を行なうことができます。

トランジションタイプ	と詳細設定内容は以下のとおりです。

タイプ名	動作内容	詳細設定内容
CUT	カット動作を行ないます。	詳細設定はありません。
FADE	フェード動作を行ないます。	・デュレーション5~300F
DISLVE	ディゾルブ動作を行ないます。	・デュレーション5~300F)
	任意方向のスライド動作を行ないま	・デュレーション5~300F)
SLIDE	す。	·方向:上、下、左、右
SCROLL	任意方向のスクロール動作を行な	・デュレーション5~300F)
SCRULL	います。	·方向上、下、左、右、
SIDE	任意方向のサイドワイプ動作を行	・デュレーション5~300F)
WIPE	ないます。	•方向上、下、左、右
CENTER	任意方向のセンターワイプ動作を	・デュレーション5~300F)
WIPE	行ないます。	・方向縦OPEN/縦CLOSE/横OPEN/横CLOSE

※ST-350Mの場合はSLIDE/SCROLL/SIDE WIPE/CENTER WIPEは表示されません

●アニメーション設定画面

選択イベント(ロールファイル)に対してアニメーション(ロール)を設定します。



図3-1-9 アニメーション設定画面

アニメーション(ロール)の詳細設定内容は以下のとおりです。

・デュレーション	・・・ ロールの実行時間を設定します。
	設定範囲 1ページ 15F ~ 1800F(1分)
•smooth	・・・ ロールの実行時間をスムースにします。
	smoothボタンをONにしてデュレーションのスピンで時間を変更すると
	スムースな動きになるロールの実行時間を指定できます。
	ONにしている状態ではデュレーションの直接入力は出来ません。
·方向	・・・ ロールの方向を設定します。
	上、下、左、右
・オフセット	・・・ ロールの垂直、水平位置を設定します。
	上下方向ロール 水平位置設定範囲 HD :-1920~+1920 SD :-720~720
	左右方向ロール 垂直位置設定範囲 HD:-1080~+1080 SD:-486~486
•BLACK	・・・ 黒味を設定します。
	BLACK START : 黒味からロールをスタートします。
	BLACK END : 黒味でロールを停止します。
・ループ回数	・・・ ループ回数を設定します。
	なし : ループ再生をOFFにします。
	無限 : ループ再生を無限に設定します。

※ST-350Mの場合はアニメーションタブ自体は表示されますがROLL機能が無効のため使用することは出来ません

(7)レイヤー1ウインドウ

指定プロジェクトに登録されているレイヤー1のイベント情報や送出状況を表示します。

イベント表示自体をアイコン、またはリストの形式に切り替えることができます。



図3-1-10 レイヤー1ウインドウ

送出操作部レイヤー1イベントに対してTOP/BACK/SKIP/CHG/START/STOPなどの各種送出操作を行なうことができます。

送出操作部の各種アイコンとその内容は以下の通りです。

アイコン	内容
тор	送出モードにより動作が異なります。
TOP	ーンリゼットモート・・・・元頭イベントをNEXTに送出します。 ーダイレクトモード・・・先頭イメージをON AIRに送出します。
	送出モードにより動作が異なります。
BACK	プリセットモード…一つ前のイベントをNEXTへ送出します。
	ダイレクトモード…一つ前のイベントをON AIRに送出します。
	送出モードにより動作が異なります。
SKIP	プリセットモード…一つ後ろのイベントをNEXTへ送出します。
	ダイレクトモード…一つ後ろのイベントをON AIRに送出します。
	送出モードにより動作が異なります。
CHG	プリセットモード…NEXTのテロップをON AIRへ送出します。
ond	ダイレクトモード…次のテロップファイルを送出します。
	トランジション実行中は、トランジションのキャンセル処理を行ないます。
	イベントのアニメーションの実行を行ないます。
START	アニメーションイベントがON AIRにあがっている時のみ実行することができます。
	アニメーションー時停止中の場合は、そのアニメーション停止中の位置から実行開始します。
STOP	イベントのアニメーション実行中における一時停止処理を行ないます。
3101	アニメーション一時停止中の場合は、そのアニメーションの頭だしを行ないます。
	黒イベントの追加/削除を行ないます。(削除については、現在対応しておりません。)
в	ON状態 : 選択イベントの前に黒イベントを追加します。
	OFF状態 : 選択した黒イベントを削除します。
	ボタンをオン状態にすることでイベントを指定された間隔で自動的に実行します。再度クリック
	するとオフになり、実行を停止します。実行間隔はメニューのカスタマイズの送出設定から行
AUTO EXEC	います。(本機能は連動モードでは使えません。)

イベント表示部で右クリックを行うとプルダウンメニューが表示され素材データの操作が行なえます。

イベント選択時のメニューの内容は以下のとおりです。

メニュー名		メニュー内容		
コピー		選択されたイベントをコピーの対象とします。		
挿入		コピーされたイベントを挿入します。		
削除		選択されたイベントを削除します。		
トランジション削除		選択されたイベントのトランジションを削除します。		
素材再編集…		選択されたイベントの元素材を再編集します。		
使用期間設定…		選択されたイベントの元素材の使用期間を設定します。		
		([カスタマイズ]-[送出]の使用期間を有効で使用可)		
BLACK挿入		BLACKイベントを挿入します。		
リスト表示	特大アイコン	イベントを特大のサムネイルのアイコンで表示します。		
	大きいアイコン	イベントを大きいサムネイルのアイコンで表示します。		
	小さいアイコン	イベントを小さいサムネイルのアイコンで表示します。		
	詳細	イベント情報の詳細を表示します。		
プロパティ		イベントのプロパティを表示します。		

イベント以外を選択した時のメニューの内容は以下のとおりです。

بلا	二二一名	メニュー内容
貼り付け		コピー対象のイベントデータを貼り付けます。
検索⋯		現在は使用しません。
リスト表示	特大アイコン	イベントを特大のサムネイルのアイコンで表示します。
	大きいアイコン	イベントを大きいサムネイルのアイコンで表示します。
	小さいアイコン	イベントを小さいサムネイルのアイコンで表示します。
	詳細	イベント情報の詳細を表示します。

(8)レイヤー2ウインドウ

指定プロジェクトに登録されているレイヤー2のイベント情報や送出状況を表示します。

イベント表示自体をアイコン、またはリストの形式に切り替えることができます。



図3-1-11 レイヤー2ウインドウ

レイヤー2ウインドウの表示や機能はレイヤー1ウインドウと同じです。(7)レイヤー1ウインドウを参照して ください。 (9)ステータスバー

本システムの動作状態を表示します。



①は現在のシステム動作状態を表示します。

②は本システム操作画面と実行部との通信状態(接続中/切断中)を表示します。

③は現在の出力フォーマットを表示します。

④はCapsLock状態を表示します。

⑤はNumLock状態を表示します。

⑥はScrollLock状態を表示します。

4. 操作方法

1. プロジェクトの操作

(1)プロジェクトの新規作成

①プロジェクトを新規に作成します。

②メニューバーから[ファイル]-[新規作成]-[プロジェクト]メニューを選択します。

③プロジェクト新規作成画面が表示されますので任意のプロジェクト名称を入力し、[OK]ボタンを選択します。

'ロジュ	とクト新規作成		
名前:	ABCDEFG		
	ОК	キャンセル	

図4-1-1 プロジェクト新規作成画面

④入力した名称のプロジェクトが新規に作成されます。

(2)プロジェクトを開く

プロジェクトファイルを開き、プロジェクト下の素材/イベントデータを読み込みます。

①メニューバーから[ファイル]-[開く]-[プロジェクト]メニューを選択します。

②プロジェクトの参照画面が表示されますので任意のプロジェクト名を選択し、[OK]ボタンを選択します。



図4-1-2 プロジェクト参照画面

③現在編集中のプロジェクトを開いている場合、保存確認メッセージが表示されますので任意ボタンを選択します。



図4-1-3 保存メッセージ

④選択したプロジェクトが読み込まれます。

(3) プロジェクトのインポート

外部に保存されているプロジェクト(spzファイル)を読み込みます。 ①メニューバーから[ファイル]-[プロジェクトのインポート]メニューを選択します。 ②読み込み先設定ダイアログで読み込むプロジェクト(spzファイル)を設定し、開くを押します。 ③ファイルを開くと読み込み方法を選択するダイアログが表示されます。



図4-1-4 読み込み方法選択画面

- はい ・・・ 現在開いているプロジェクトにデータを追加読み込みします。
- いいえ ・・・ 別のプロジェクトデータとして読み込まれます。
- キャンセル ・・・ プロジェクトのインポート処理を中止します。

④「はい」を選択した場合はインポート処理が開始されます。

「いいえ」を選択した場合はプロジェクト名の設定ダイアログが表示されます。

	下名の設定	
名前: 📆	トプロジェクト	
	OK	****`1711

図4-1-5 プロジェクト名設定画面

⑤「OK」を選択し指定したプロジェクト名が存在しない場合はインポート処理が開始されます。 指定したプロジェクト名がすでに存在する場合は追加読み込みするかの設定ダイアログが表示されます。



図4-1-6 追加読み込み確認画面

⑥「はい」を選択し追加読み込みとしてインポート処理が開始されます。

「いいえ」を選択した場合は④の項目に戻り再度プロジェクト名を設定します。

(4) プロジェクトのエクスポート

現在開いているプロジェクトを外部に保存します。

①メニューバーから[ファイル]-[プロジェクトのエクスポート]メニューを選択します。

②保存先設定ダイアログで保存先とファイル名を設定し保存を押します。

2. フォルダーの操作

(1)フォルダーの新規作成

フォルダーを新規に作成します。

①素材ウインドウ内の
アイコン、又は素材ウインドウ内フォルダー階層部の任意位置で

[Ctrl + F]キー入力、[右クリック]-[新規フォルダー作成]メニューを選択します。

②フォルダー新規作成画面が表示されますので任意のフォルダー名称を入力し、[OK]ボタンを選択します。

フォルタ	「新規作成	ξ.	<u> </u>
名前:	abcdefg		
	(ОК	キャンセル

図4-2-1 フォルダー新規作成画面

③入力した名称のフォルダーが新規に作成されます。

(2)フォルダーの選択

フォルダーの各種操作を行なうため、フォルダーを選択します。

①素材ウインドウ内フォルダー階層部の任意フォルダー位置でクリックします。

②クリックしたフォルダーが選択状態になります。

また、選択状態から上下矢印キー操作により選択位置を移動することができます。

(3)フォルダーのコピー

フォルダー下データをコピーします。

①素材ウインドウ内フォルダー階層部の任意フォルダーを選択します。 ②[Ctrl + C]キーまたは[右クリック]-[コピー]メニューを選択します。

(4)フォルダーの貼り付け

フォルダー下データを貼り付けます。

①素材ウインドウ内フォルダー階層部の任意フォルダーを選択します。

②[Ctrl + V]キーまたは[右クリック]-[貼り付け]メニューを選択します。

③選択されているフォルダーの下にデータが貼り付けられます。

(5)フォルダーの削除

フォルダー下データを削除します。

①素材ウインドウ内フォルダー階層部の任意フォルダーを選択します。

②[Delete]キーまたは[右クリック]-[削除]を選択します。

③フォルダー削除の確認画面が表示されますので[OK]ボタンを選択します。

Ci in	フォルダの削除
1	このフォルダを背叩除しますか?
İ	素材A
	作成日時:2010/02/19 15:06:42

図4-2-2 フォルダー削除 確認画面

④選択したフォルダーが削除されます。

(6)フォルダー名称の変更

フォルダー名称を変更します。

①素材ウインドウ内フォルダー階層部の任意フォルダーを選択します。

②素材ウインドウ内フォルダー階層部上から[右クリック]-[名称変更]メニューを選択します。 ③フォルダー名変更画面が表示されますので任意名称を入力し、[OK]ボタンを選択します。

1102	- uza		
名前:	あいうえお		
	ſ	OK	キャンセル

図4-2-3 フォルダー名変更画面

④選択されているフォルダーの名称が変更されます。

3.素材の操作

(1)素材の新規作成

素材を新規に作成します。(ST-350-05の場合は別途ST-V5がインストールされている場合のみ有効になります) ①メニューから[ファイル]-[新規作成]-[テロップ]を選ぶか、素材ウインドウ内の アイコンを選択

又はCtrl + Nを押します。

テロップ画像作成ソフトウェアへの切り替えがONLINEの場合は下図の「テロップ画像作成ソフトウェア 切り替え」メッセージが表示されますので「切り替えを行なう(K)」ボタンを選択してください。

入力編集部切り替え
入力編集部にONLINEで切り替えを行いますか?
切り替えを行う(6) キャンセル(C)
□□□以降、このメッセージを表示しない。

図 4-3-1 ONLINE テロップ画像作成ソフトウェア切り替え確認

※テロップ画像作成ソフトウェア切り替え時にメッセージ表示が必要ない場合は「以降、このメッセージを表示しない。」にチェックをつけてください。また、メッセージの表示のON/OFFは P-37 [カスタマイズ]-[環境設定]を 参照してください。

※ST-350-05が接続されている場合はOFFLINEでの起動のみになります。

②テロップ画像作成ソフトウェアが起動されますので、素材を作成し 350 アイコンを選択します。

③テロップ画像作成ソフトウェアが終了し、素材ウインドウ内に作成した素材の情報が表示されます。

(2)素材の読み込み

各種フォーマットのテロップファイル、イメージファイルを素材として読み込みます。

読み込み可能なファイル種類は以下のとおりです。

ファイル種	インポート条件
頬	
ST5	送出イメージデータを含むファイル
STW	送出イメージデータを含むファイル
DMD	RGB/カラーマップ/モノクロ、アルファチャンネル対応、非圧縮/RLE圧縮、
DIVIF	JPEG・PNG形式BMPは非対応
PICT	16・32 ビット Direct Bit、2~8 ビット Pixmap、アルファチャンネル対応
PNG	RGB/カラーマップ/モノクロ、アルファチャンネル対応、非圧縮/Deflate 圧縮
TICC	RGB/CMYK/YCbCr/モノクロ、アルファチャンネル対応、非圧縮/JPEG圧縮/Deflate圧縮、
1166	マルチページTIFFには非対応
TGA	RGB/カラーマップ/モノクロ、アルファチャンネル対応、Image Origin ビット対応、非圧縮/RLE 圧縮
PSD	Adobe® Photoshop® 形式、8ビットRGB
IDEC	RGB/YCbCr/GRAY、アルファチャンネル対応、ベースライン/プログレッシブ、
JPEG	ロスレスJPEGは非対応

①素材ウインドウ内の22アイコン、または素材ウインドウ内から[右クリック]-[読み込み]メニューを選択

又はCtrl + Oを押します。

②読み込み画面が表示されますので任意ファイルを選び、[開く]ボタンを選択します。

急闘く				X
בשעב 🖡 - 🔾	.ーター , DISK_1 (D:) , 素材	• 49	素材の検索	Q
整理 ▼ 新しいフォル	ダー		800	• 🛯 🔞
■ ピクチャ ・	名前	更新日時	種類	サイズ
🔡 ビデオ	10PAGE.ST5	2010/01/20 19:27	ST5 ファイル	450 KB
■ _ ミュージック =		2010/01/20 19:03	ST5 ファイル	39 KB
ペ ホームグループ 「■ コンピューター ≦_ OS (C:) □ DISK_1 (D:)				
	•	m		•
77.	イ)レ名(N):	•	テロップファイル(開く(0)	*.ST5;*ST - キャンセル

図4-3-2 読み込み画面

③選択したファイルを読み込み、素材ウインドウ内に素材情報として表示されます。

(3)素材の選択

素材の各種操作を行なうため、素材自体を選択します。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材位置でクリックします。

②クリックした素材が選択状態になります。

また、選択状態から上下矢印キー操作により選択位置を移動することができます。

(4)素材の再編集

登録されている素材を編集することができます。(ST-350-05の場合は別途ST-V5がインストールされている 場合のみ有効になります)

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。

テロップ画像作成ソフトウェアへの切り替えがONLINEの場合は図4-3-1の「テロップ画像作成ソフトウェア切り替え」メッセージが表示されます。

③テロップ画像作成ソフトウェアが起動され、選択素材が編集可能な状態で表示されますので編集を行ない、 350 アイコンを選択します。

④テロップ画像作成ソフトウェアが終了し、素材ウインドウ内に編集した素材の情報が表示されます。

(5)レイヤー1・2に登録

登録されている素材をレイヤー1、レイヤー2それぞれにイベント登録することができます。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。

②[Ctlr + 1(Ctrl + 2)キー入力、または[右クリック]-[レイヤー1登録(レイヤー2に登録)]メニューを選択します。 ③選択素材をレイヤー1(またはレイヤー2)にイベントとして登録されます。

(6)素材のプロパティ表示

任意素材のプロパティを表示します。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。

②任意素材上から[右クリック]-[プロパティ]メニューを選択します。

③選択素材のプロパティ画面が表示されます。



図4-3-3 プロパティ画面

(7)素材のコピー

素材をコピーします。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。 ②[Ctrl + C]キー入力、または任意素材上から[右クリック]-[コピー]メニューを選択

③選択した素材のデータがコピーされます。

(8)素材の貼り付け

素材データを貼り付けます。

①[Ctrl + V]キー入力、または素材ウインドウ内素材表示部上から[右クリック]-[貼り付け]メニューを選択します。 ②コピーされている素材データが貼り付けらます。

(9)素材の削除

素材を削除します。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。

②Deleteキー入力、または選択素材上から[右クリック]-[削除]を選択します。

③削除確認画面が表示されるので[はい]を選択すると素材が削除されます。

(10)名前変更

素材の名前を変更します。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。

②選択素材上から[右クリック]-[名前変更…]を選択します。

③素材名変更ダイアログが表示されます。新しい名前を入力し[はい]を選択すると素材名が変更されます。

材名	変更		
名前:	新しいター	(FJII	
	[ОК	キャンセル

図4-3-4 素材名変更画面

④現在編集中のイベントに選択した素材が使用されている場合、テロップのリンクを変更するダイアログが 表示されます。変更を行う場合は[はい]を選択します。[いいえ]を選択した場合はイベントと素材のリンク が切れ素材が使用できなくなります。



図4-3-5 編集イベントリンク変更画面

⑤同ープロジェクト内の現在読み込まれてないイベントにテロップが登録されている場合、テロップの更新 をするダイアログが表示されます。変更を行う場合は[はい]を選択します。[いいえ]を選択した場合は イベントと素材のリンクが切れ素材が使用できなくなります。



図4-3-6 イベントリンク変更画面

(11)使用期間設定

素材の使用期間を設定します。

①素材ウインドウ内素材表示部の任意素材を選択します。

②選択素材上から[右クリック]-[使用期間設定…]を選択します。

③使用期間設定ダイアログが表示されます。使用開始日時、使用終了日時を入力します。使用開始日時 または使用終了日時チェックボックスをOFFにすると無効にな使用制限がされなくなります。素材の 使用期間設定を変更すると素材とリンクされている全てのイベントの使用期間が更新されます。

吏用開始日時	使.	用終了日時
☑ 2011/07/01 🗐▼		✓ 2011/07/31 □ -
15:00	~	15:00
トナや アハマ / viii、L の/中田		≖ 1 + →
ウされているイベントの使用	期間を全て変	更します。

図4-3-7 使用期間設定画面

(12)素材リスト表示

素材ウインドウ内素材表示部の素材表示形式を変更します。

素材の表示形式は以下のとおりです。

形式	内容
大きいアイコン	大きめのアイコンイメージを表示します。
小さいアイコン	小さめのアイコンイメージを表示します。
詳細	情報を詳細に表示します。

①素材ウインドウ内の 111 アイコン-[任意表示形式]メニュー、または素材ウインドウ内から[右クリック]-[リスト

表示]-[任意表示形式]メニューを選択します。

②選択した表示形式で素材が表示されます。

(13)素材リストの並び替え

素材の並び替えを行ないます。

並び替えるための素材項目は以下のとおりです。

項目	内容
名前順	素材名称を基準に並び替えます。
サイズ順	素材データサイズを基準に並び替えます。
種類順	素材種類を基準に並び替えます。
日付順	素材登録日付を基準に並び替えます。

①素材が選択されていない状態にて素材ウインドウ内素材表示部から[右クリック]-[並び替え]-[任意項目]

メニューを選択します。

②選択した並び替え項目に従い、素材が並び替えられます。

4. イベントの操作

(1)イベントリストの新規作成

プロジェクトのイベントリストを新規に作成します。

①メニューバーから[ファイル]-[新規作成]-[イベント]メニューを選択します。

②現在編集送出中のイベントリストがある場合、保存確認のメッセージが表示されますので任意ボタンを 選択します。

ST-350UI		×
?	現在編集中のイベントを保存し	ノますか?
	(はい(Y) いいえ(N)	キャンセル

図4-4-1 イベントリスト保存メッセージ

③次にイベント新規作成画面が表示されますので名称を入力し、[OK]ボタンを選択します。

x
n)

図4-4-2 イベント新規作成画面

④入力した名称のイベントリストが新規に作成されます。

(2)イベントリスト保存

現在選択されているイベントリストのデータをファイルとして保存します。

イベントリストの保存方法は以下の2つがあります。

保存方法	内容
上書き保存	現在のファイル名称でイベントリストデータを上書き保存します。
名前をつけて保存	新たなファイル名称でイベントリストデータを保存します。

以下は名前をつけて保存による操作手順です。

①イベントリスト選択状態にてメニューバーから[ファイル]-[イベント 名前をつけて保存]メニューを選択します。

②イベントファイル保存画面が表示されますので名称を入力し、[OK]ボタンを選択します。

イベント	~名前をつ	けて保存	×
名前:	RACE		
		ОК	キャンセル

図4-4-3 イベントリスト保存画面

③イベントファイルが保存されます。

※上書き保存の場合は②を操作しません。

(3)イベントリストの読み込み

イベントリストを読み込みます。

①メニューバーから[ファイル]-[開く]-[イベント]メニューを選択します。

②現在編集送出中のイベントリストがある場合、保存確認メッセージが表示されますので任意ボタンを 選択します。



図4-4-4 イベントリスト保存メッセージ

③イベントリスト選択画面が表示されますので任意ファイルを選択し、[OK]ボタンを選択します。

イベント選択		×	3
event.eve			
	195		
	ОК	キャンセル	

図4-4-5 イベントリスト選択画面

④選択したイベントリストが読み込まれ、レイヤー1・2ウインドウ内にイベントが表示されます。

(4) BLACKイベントの挿入

イベント間にBLACKイベントを挿入します。

BLACKイベントの挿入手順は以下のとおりです。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②レイヤー1(または2)ウインドウ内の 🖪 ボタンを選択します。

③選択イベントの前にBLACKイベントが挿入されます。

(5)イベントの選択

イベントの各種操作を行なうため、イベント自体を選択します。 ①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベント位置でクリックします。 ②クリックしたイベントが選択状態になります。
(6)イベントのプロパティ表示

任意イベントのプロパティを表示します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②任意イベント上から[右クリック]-[プロパティ]メニューを選択します。

③選択イベントのプロパティ画面が表示されます。



図4-4-6 プロパティ画面

④ [OK]ボタンを選ぶとプロパティ画面が終了します。

(7)イベントの移動

イベントを移動します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②レイヤー1(または2)ウインドウ内をドラッグ&ドロップすることによりイベントを移動します。

(8)イベントのコピー

イベントをコピーします。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②任意イベント上から[右クリック]-[コピー]メニューを選択します。

③選択したイベントのデータがコピーされます。

(9)イベントの貼り付け、挿入

イベントデータを貼り付けます。

①任意イベント上から[右クリック]-[貼り付け]または[挿入]メニューを選択します。

②コピーされているイベントデータが貼り付けられます。

(10)イベントの複製

イベントデータを複製します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②Ctrlキーを押しながら選択イベントのドラッグ&ドロップ操作をします。

③ドロップ先位置に選択イベントのデータが複製されます。

(11)イベントの削除

イベントを削除します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②[Delete]キー入力、またはレイヤー1(または2)ウインドウ内から[右クリック]-[削除]を選択します。

③選択したイベントが削除されます。

(12)イベントリスト表示

レイヤー1(または2)ウインドウ内のイベント表示形式を変更します。

イベントの表示形式は以下のとおりです。

形式	内容
特大アイコン	より大きめのアイコンイメージを表示します。
大アイコン	大きめのアイコンイメージを表示します。
小アイコン	小さめのアイコンイメージを表示します。
詳細	情報を詳細に表示します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内から[右クリック]-[リスト表示]-[任意表示形式]を選択します。

②選択した表示形式でイベントが表示されます。

(13)トランジション設定

イベントにトランジションを設定します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②トランジションウインドウ内にて任意トランジションを設定します。

③選択イベントにトランジションが設定されます。

(14)トランジション削除

イベントのトランジションを削除します。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意トランジション付きのイベントを選択します。

②レイヤー1(または2)ウインドウ内から[右クリック]-[トランジション削除]メニューを選択します。

③選択イベントのトランジションが削除されます。

(15)使用期間設定

イベントにリンクされている素材の使用期間を設定します。カスタマイズの送出にある使用期間が 有効に設定されている場合に有効となります。

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベントを選択します。

②レイヤー1(または2)ウインドウ内から[右クリック]-[使用期間設定…]を選択します。

③使用期間設定ダイアログが表示されます。使用開始日時、使用終了日時を入力します。使用開始日時 または使用終了日時チェックボックスをOFFにすると無効になり使用制限がされなくなります。素材の 使用期間設定を変更すると素材とリンクされている全てのイベントの使用期間が更新されます。

使用開始日時	1 8	使用終了日時
☑ 2011/07/01 □ ▼		2011/07/31
15:00	~	15:00
しっていて / ごうしの/声田世		赤声 キーナ

図4-4-7 使用期間設定画面

5. プリセットモードでの送出

プリセットモードでは選択したイベントは一旦NEXTに送出されます。

- ① CHG ボタンを選択するとトランジションを伴いON AIRへ送出されます。
- NEXTICは後続のイベントファイルが送出されます。
- ③ 最後のイベントまで送出し終わると、イベントループ設定時は先頭のイベントがNEXTに送出されます。 イベントループ設定がOFF時は、最後のイベントで停止します。
- ④ ON AIRへ送出されているファイルのサムネイルは赤の枠、NEXTは緑の枠で表示されます。

●ボタン操作



- (1) 送出手順
 - ツールバーの PRESET ボタンを選択し、プリセットモードに入ります。
 - 1)イベント順に送出する場合
 - ① レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベント位置でダブルクリックします。
 - ② ダブルクリックしたイベントがNEXTに上がります。
 - ③ CHG ボタンを選択すると、NEXTにあがっているイベントがON AIRへ送出され、

次のイベントがNEXTへ送出されます。

2)イベントを任意に送出する場合

- ① レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベント位置でダブルクリックします。
- ② ダブルクリックしたイベントがNEXTに上がります。
- ③ CHG ボタンを選択すると、NEXTにあがっているイベントがON AIRへ送出され、

次のイベントがNEXTへ送出されます。

④次に送出したいイベントをダブルクリックします。

6. ダイレクトモードでの送出

ダイレクトモードでは選択したイベントを直接 ON AIR へ送出します。

- ① CHG ボタンを選択するとトランジションを伴いON AIRへ送出されます。
- ② 最後のイベントまで送出し終わると、イベントループ設定時は先頭のイベントがNEXTに送出されます。 イベントループ設定がOFF時は、最後のイベントで停止します。

●ボタン操作



(1) 送出手順

ツールバーの DIRECT ボタンを選択し、ダイレクトモードに入ります。

1)イベント順に送出する場合

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベント位置でダブルクリックします。 ②ダブルクリックしたイベントがON AIRに送出され、次のイベントがNEXTへ送出されます。

② CHG ボタンを選択すると、NEXTにあがっているイベントがON AIRへ送出され、

次のイベントがNEXTへ送出されます。

2)イベントを任意に送出する場合

①レイヤー1(または2)ウインドウ内の任意イベント位置でダブルクリックします。 ②ダブルクリックしたイベントがON AIRに送出され、次のイベントがNEXTへ送出されます。

7. レイヤー/連動送出

ツールバーの「連動」ボタンをON状態にする事により、レイヤー1、レイヤー2のTOP/BACK/SKIP/CHG/START/ STOP動作を連動して行なうことが出来ます。

また、オプションのリモートテイク、テイクパネルの各操作はレイヤー1、レイヤー2のどちらのCOMポートに設定されているものも連動して動作します。

連動動作の内容は以下の通りです。

ボタン	内容
TOP	プリセットモードレイヤー1、レイヤー2の先頭イベントをNEXTに送出します。
	ダイレクトモードレイヤー1、レイヤー2の先頭イメージをON AIRに送出します。
BACK	プリセットモードレイヤー1、レイヤー2の一つ前のイベントをNEXTへ送出します。
BACK	ダイレクトモードレイヤー1、レイヤー2の一つ前のイベントをON AIRに送出します。
SKID	プリセットモードレイヤー1、レイヤー2の一つ後ろのイベントをNEXTへ送出します。
SNIF	ダイレクトモードレイヤー1、レイヤー2の一つ後ろのイベントをON AIRに送出します。
	プリセットモードレイヤー1、レイヤー2のNEXTのテロップをON AIRへ送出します。
CHG	ダイレクトモードレイヤー1、レイヤー2の次のテロップファイルを送出します。
	トランジション実行中は、トランジションのキャンセル処理を行ないます。
	レイヤー1、レイヤー2のイベントのアニメーションの実行を行ないます。
START	アニメーションイベントがON AIRにあがっている時のみ実行することができます。
	アニメーション一時停止中の場合は、そのアニメーション停止中の位置から実行開始します。
STOD	レイヤー1、レイヤー2のイベントのアニメーション実行中における一時停止処理を行ないます。
210P	アニメーション一時停止中の場合は、そのアニメーションの頭だしを行ないます。

レイヤー連動における操作可能なアプリケーションのボタンは以下の通りです。

ボタン	レイヤー1	レイヤー2
TOP	0	×
BACK	0	×
SKIP	0	×
CHG	0	×
START	0	×
STOP	0	×

レイヤー連動状態における各レイヤーのイベント選択は連動しません。

8. 使用期間

[カスタマイズ]-[送出]の「使用期間を有効にする」の設定をONにする事により、送出時にイベントに設定された 使用期間を考慮して送出を行う事できます。設定がOFFの場合はイベント上に使用期間が表示されず送出時に 使用期間の設定は考慮されません。

「画テロップ]		71					
フォルダ 副書				TANK STATE			
ェクト.proj		J タイトル _	デュノーション	種類	更新日時	使用開始	使用終了
HEAR IN THE REAL PROPERTY OF THE REAL PROPERTY	284	OOtelopfiles	SOF	静止面	2011/06/02 18:02		
277 IONS INC. 40 -18.26		00株価銀りぎり	90F	静止面	2011/07/25 16:56	2011/07/25 00:00	2011/07/26 00:
		00耕止面告		静止面	2011/07/25 16:56	2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:
		01 静止画告		静止面	2011/07/25 17:03		2011/07/28 17:
	eter lies	02静止面告		静止面	2011/07/25 16:56	2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:
		02駐止直告		静止面	2011/07/25 17:01		2011/07/30 17:
ロップ 1996 : 静止画 1996 : 静止画	VPE	02靜止面告		静止面	2011/07/25 17:00	2011/07/01 17:00	
DAY :// DAY : 07/25-07/26	AY	02静止面告		静止面	2011/07/25 16:57	2011/07/01 16:56	
	G	02静止面告		静止面			
第日日からのお明ちを (10月インフルエンダの用をお知の	11.02	03株価ロー		横口ール		2011/07/01 16:56	
108 12 DIRITING CONSIDER. 10.RED. RECE: DOLL.	63	05株価撮りさり		静止面			
The inglighter state addition of the state o	內臣	05株価撮り		静止面	2011/07/25 16:58		
BERGERSENSE BERGERSENSE		05株価撮り		静止面	2011/07/25 16:57	2011/07/01 16:56	
	offile .	test - ⊐ビ		横口ール	2011/07/25 16:57		
DOK 1 SUF	18	富士山と桜		静止面	2011/07/25 16:57	2011/07/01 18:56	2011/07/31 16:
11年 : 時山町 11年 : 時山町 11年 : 時山町	176	富士山と枝2	30F	静止面	2011/06/02 18:05		
	-11	富士山と茶畑2		静止面			
TOPIX 日級平均		· · · · ·					
	₩ 4 0 1	圭++= -	= का स	=			
使用期間	<u> × </u> 4-8-1	糸 竹衣7	下画旧	Ц		使用	期間

使用期間外の素材の使用期間の表示は赤文字で表示され、イベントリスト上ではアイコンにバツマークが 表示されます。時間が経過すると期限切れの表示が自動で更新されます。

[アイコン表示]

レイヤー1 [表示][前面][自動	助実行間隔 1秒] [ループ ON]	[使用期間 ON]				
TOP BACK SKIP	HG START	STOP B	AUTO EXEC			
	TOPIX 895. 48 -15.24	10,212,46 -150.16			NUM REPORT OF	International of Protocology Ref (Second Color Trading) Ref (Second Color Trading) Ref (Second Color Second Protocol) Ref (Second Color Second Protocol) Ref (Second Color Second Protocol) Ref (Second Color Second Color Second Color Second Protocol) Ref (Second Color Second Color Second Color Second Color Second Protocol) Autor Envelopment
00株価撮りきり 07/25-07/26	05株価撮りきり 07/01-07/27	05株価撮りきり00 1 <mark>07/27</mark> -08/17	02静止画告知テロップサ 07/01-07/31	02静止画告知テロップサ 07/01- <mark>07/15</mark>	02静止画告知テロップサ 07/28-07/30	02静止画告知テロップサ 07/01-07/31
西川県和東京オーフン 日本日本 一部本 一部本 一部本 一部本 一部本 一部本 一部本 一部本 一部本 一部				- 5		
02静止画告知テロップサ 07/01-07/81	************************************	test - コピー - コピー 07/01-07/81		使用期間	外の素材	

図4-8-2 使用期間設定画面(アイコン)

START	STOP B	AUTO EXEC		
ポジションH/V	トランジション	アニメーション	使用開始	使用終了
0000 0000	CUT		2011/07/25 00:00	2011/07/26 00:00
0000 0000	CUT		2011/07/01 16:58	2011/07/27 16:58
				2011/08/17 16:57
0000 0000	CUT		2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:56
0000 0000	CUT		2011/07/01 17:00	2011/07/15 17:00
				2011/07/30 17:01
0000 0000	CUT		2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:56
0000 0000	CUT		2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:56
0000 0000	CUT	ROLL ← 00:00:03:00	2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:56
0000 0000	CUT	ROLL ← 00:00:12:00	2011/07/01 16:56	2011/07/31 16:56
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
				(古田期間以)
	ボジションH/V 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000	A1992 a 2HW トランジジョン 0000 0000 CUT 0000 0000 CUT	ポジジョンH/V トランジジョン アニメーション 0000 0000 CUT	ポジジョンH/V トランジジョン アニメージョン 使用開始 0000 0000 CUT

図4-8-3 使用期間設定画面(詳細)

使用期間外の素材はNEXTに設定されず次の有効な素材がNEXTに設定されます。(既にNEXTに設定されている 素材はそのまま送出されます)

また、時間が経過し使用期間内となった場合は次のNEXTスタンバイ時からNEXTに設定されます。

[詳細表示]

9. カスタマイズ

本システムにおける各種設定を行なうことができます。

カスタマイズ画面にて各種設定を行ない、画面内に各種設定項目があります。



設定項目を選択する事で、設定部の表示が変わります。

カスタマイズの手順は以下のとおりです。

①メニューバーの[オプション]-[カスタマイズ]メニューを選択します。

②カスタマイズ画面が表示されますので各種設定を行ないます。

③[OK]ボタンを選択します。これでカスタマイズの操作が完了します。

※ ST-350-05が接続されている場合、複数の端末から同時に設定することは出来ません

・インポート

保存されているカスタマイズ情報ファイルを読み込みます。

①読み込むカスタマイズ情報ファイル選択して開くを押します。

②インポートデータの選択ダイアログで読み込む設定項目にチェックを入れOKボタンを選択します。



図4-9-2 インポートデータの選択

③選択された設定データが読み込まれます。

・エクスポート

現在のカスタマイズ情報を保存します。

①保存先とファイル名を設定して保存を押します。

②指定された場所にカスタマイズ情報ファイルが保存されます。

(1)環境設定

動作環境の設定を行ないます。

接	ドライブ設定 ドライブ E4ST-350フォルダ¥ 参照…
	デフォルトトランジション設定 条材 CUT • III細. BLACK CUT • III細.
	自動保存 マイペンリストの自動保存 自動保存の間隔 1 🔄 分
	へ力編集時び出し ◎ OFFLINE ◎ ONLINE 図 ONLINEで入力編集部切り替え時にメッセージを表示する
	STW/ST5ファイル視み込み 「読み込みファイルをページ毎に分割した時、番号をファイル名の彼ろに付ける 「ページ版に応じて付ける番号の桁を自動で調整する

図4-9-3 環境設定表示

環境設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称		内容			
ドライブ		プロジェクト以下データが格納する(されている)ドライブを設定します。			
		[参照…]ボタンにてドライブを指定することができます。			
		(ST-350-05から設定することは出来ません)			
	丰 ++	素材をイベントに登録した際のデフォルトトランジションパターンとその			
デフォルト	杀的	詳細データを設定します。			
トランジション		BLACKをイベントに登録した際のデフォルトトランジションパターンと			
	BLACK	その詳細データを設定します。			
白動保方		編集/送出中のイベントリストの自動保存を設定します。			
日期休任		自動保存自体のON/OFFと自動保存ON時の保存間隔を分単位で設定します。			
		テロップ画像作成ソフトウェア呼び出しのオンライン、またはオフライン状態を			
		設定します。			
		OFFLINEテロップ画像作成ソフトウェアをオフラインモードで呼び出します。			
		ON AIR、NEXT出力は切り替え時の状態で編集作業を行なうことが			
		できます。			
ニロップ両体	ルーロナ	ONLINE ········テロップ画像作成ソフトウェアをオンラインモードで呼び出します。			
ノロシン画家	11月26	切り替え時に出力のON AIRがクリアーされます。			
ノンド・ノエノ『子(プロし	テロップ画像作成ソフトウェアでON AIR、NEXTの出力を行なうこと			
		ができます。			
		ONLINEでテロップ画像作成ソフトウェア切り替え時にメッセージを表示する			
		ONLINEでテロップ画像作成ソフトウェアに切り替えを行なう際の			
		メッセージの表示のON/OFFを設定します。			
		(ST-350-05から設定することは出来ません)			
		・読み込みファイルをページ分割した時、番号をファイル名の後ろに付ける。			
		-> ONにする事で複数ページあるファイルを読み込んだ時、			
		自動で降られる番号をファイル名の後ろに括弧付きで付けます。			
ℭ⅃ℳ∕ℭ⅃ℇ <i>⅃</i> ℠ℳ	きょいん	OFFの場合はファイル名の前に番号が付けられます。			
		・ページ数に応じて付ける番号の桁を自動で調整する。			
		-> ONにする事で9ページ以下の場合は1桁、99ページ以下の場合は2桁と			
		読み込みページ数に応じて桁数変化させます			
		OFFの場合は固定で2桁の番号がつきます。			

(2)送出設定

送出関連の設定を行ないます。



図4-9-4 送出設定表示

送出設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称		内容
送出	F	送出のモードを設定します。
		プリセット送出モードとダイレクト送出モードがあります。
ロール実行設定		ロールが開始されるボタンを選択します。STARTに設定されている場合は
		STARTボタンでロールが実行されます。CHANGEに設定されている場合は、
		CHENGEボタンで出力後にロールが実行されます。
レイヤー キテ		レイヤー1とレイヤー2の表示/非表示を設定します。
	我小	また、レイヤー表示をOFFした場合にチェンジを行うかの指定が出来ます。
		レイヤー1とレイヤー2の上下関係を設定します。
レイヤー	優先順位	設定されている方が出力された場合上側に表示されます。
		(ST-350-05から設定することは出来ません)
い声手	宝行	レイヤー1とレイヤー2のイベント実行モードを設定します。
送到	天1]	ONにする事でレイヤー1/2が連動して動作します。
103.14	⊸ಕಿಗ್ರಾ	イベントループを設定すると、イベントの最後まで送出を行うと先頭に戻り
イベンドル	一ノ設定	イベントを繰り返します。
	/	自動実行時の実行間隔を秒で指定します。間隔は前のイベントのトランジショ
日動美	行設定	ンやロール実行が終了してからの間隔になります。
		「素材の有効期間を有効にする」のチェックボックスがONの場合、イベントリス
/±	+	ト上に使用期間が表示され、送出時に使用期間が切れている素材の送出が行
使用	期间	われません。OFFにすると使用期間はイベントリスト上で非表示となり出力時
		に考慮されません。
		ロール出力時にイメージ補正をするかしないかの設定をします。
		「送出イメージの補正を行う」をONにする事で出力イメージにフィルターを
	イメージ補正	かけ、ROLL実行中のフリッカー(ちらつき)を軽減します。
ROLL		この送出イメージの補正を行なう事によりROLL実行中のイメージが多少
出力設定※1		ぼやけて見えます。ぼけを解消したい時は設定をOFFにしてください。
		ロール出力時に移動ステップの補正をするかしないかの設定をします。
	移動補正	「移動ステップの補正を行う」をONにする事でROLL実行中のガタツキを軽減
		します。

※1 ROLL出力設定で「送出イメージの補正を行う」の設定を変更した場合、設定は次のイベントスタンバイから反映されます。このため、すでに上がっているON AIR/NEXTには設定は反映されません。

(3)ビデオボード設定

ビデオボードの設定を行ないます。

①DeckLink 4K Extremeビデオボード接続時

カスタマイズ 環境設定 送出設定 PFのがド設定 外部インターフェース設定 GPI設定 ファンクションキー設定	Deck Link ビデオボード設定 フォーマット ① 10805F/23.98(フィールド) ① 10805F/23.98(フィールド) ① 10805F/23.98 ② 720p/59.94 ③ 525i/59.94 GenLock (1080i)	● 0 ☆ 適用
インボート エクスボー	•	OK キャンセル

図4-9-5 ビデオボード設定表示

ビデオボード設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容
	出力フォーマットの設定を行います。
	(ST-350-05から設定することは出来ません)
フォーマット設定	※1080sF/29.98は2種類のレンダリング方式がある為、使用環境に合わせた設定にしてください。
	1080sF/29.98(フィールド)・・・ 出力イメージをフィールド単位で作成します。 1080sF/29.98 ・・・・ 出力イメージをフレーム単位で作成します。
Contract	GenLockの設定を行ないます。
Genlock	設定範囲は-511~511です。
適用	現在設定している値をビデオボードに適用します。

②GG-164ビデオボード接続時

環境設定 送出設定 ビラボード設定 外部インターフェース設定 GPI設定 ファンクションキー設定	GG-164 ビデオボード設定 フォーマット ③ 1080i/59.94 ③ 1080sF/23.98(フィールド) ③ 720y/59.94 ⑤ 525i/59.94	同期違択 ● REF(HD/BB) ● SDI-1 ● SDI-2 ● 内部同期	出力タイプ 〇 ON AIR 2出力 ④ ON AIR/NEXT出力
	GenLock (1080i) H ロー V ロー スーパー	λ-/(°−(NE	
	OFF ON	● DFF	© 0N
(1ンポート) [1クスポー	•		ОК + #>±л

図4-9-6 ビデオボード設定表示

ビデオボード設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容		
	出力フォーマットの設定を行います。		
	(ST-350-05から設定することは出来ません)		
フォーマット設定	 ※1080sF/29.98は2種類のレンダリング方式がある為、使用環境に合わせた設定にし てください。		
	1080sF/29.98(フィールド)・・・ 出力イメージをフィールド単位で作成します。		
	1080sF/29.98 ・・・・ 出力イメージをフレーム単位で作成します。		
同期選択	同期をREF(HD/BB)、SDI IN1、SDI IN2、内部同期に切り替えます。		
	出力タイプの設定を行います。		
出力タイプ※1	ON AIR 2出力 : ON AIR 2系統ののFILL/KEY出力		
	ON AIR/NEXT出力: ON AIR/NEXTそれぞれ1系統のFILL/KEY出力		
	(ST-350-05から設定することは出来ません)		
	GenLockのH、Vの設定を行ないます。		
	設定範囲 1080i/59.94 :H 0~2199 ∨ 0~1124		
Genl ock	1080sF/23.98(フィールド) : H 0~2749 V 0~1124		
GONEGON	1080sF/23.98 : H 0∼2749 V 0~1124		
	720p/59.94 :H 0∼1649 V 0∼749		
	525i/59.94 :H 0~854 V 0~524		
適用	現在設定しているGenLock値をビデオボードに適用します。		
スーパー スーパーのON/OFFを設定します。			
	ONでLINE INされた信号にスーパーを行います。		
	NEXT出力のスーパーのON/OFFを設定します。		
スーパー(NEXT) ※1	ONでLINE INされた信号にスーパーを行います。		
	出力タイプがON AIR 2出力の場合は設定が出来ません。		

※1 ST-350HSシステムの場合はメニューが表示されません。

③GG-167-HDビデオボード接続時

環境設定 送出設定	GG-167-HD(-A) ビデオボード設定		
格当成先 外部インターフェース設定 GPI設定 ファングションキー設定	7#-₹% ● 1080i/59.94 ● 1080eF/29.98(7/-)/+*) ● 1080eF/28.98 GenLock (1080i) H ✓ 2/?- ● OFF ● ON	同期違択 ● REF(HD/BB) ● SDI-1 ● 内容阿可期 スーパー(NE ● DFF	出力タイプ O N AIR 3出力 O N AIR 7000000000000000000000000000000000000
(1)ホート [1)2末ート			ОК * *У/2Л

図4-9-7 ビデオボード設定表示

ビデオボード設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容		
	出力フォーマットの設定を行います。		
	(ST-350-05から設定することは出来ません)		
フォーマット設定	※1080sF/29.98は2種類のレンダリング方式がある為、使用環境に合わせた設定に		
	してください。		
	1080sF/29.98(フィールド)・・・ 出力イメージをフィールド単位で作成します。		
	1080sF/29.98 ・・・・ 出力イメージをフレーム単位で作成します。		
同期選択	同期をREF(HD/ BB)、SDI IN1、SDI IN2、内部同期に切り替えます。		
	出力タイプの設定を行います。		
山 十万 ノ プ 🏹 1	ON AIR 3出力 : ON AIR 3系統ののFILL/KEY出力		
	ON AIR/NEXT出力: ON AIR/NEXTそれぞれ1系統のFILL/KEY出力		
	(ST-350-05から設定することは出来ません)		
	GenLockのH、Vの設定を行ないます。		
	設定範囲 1080i/59.94 :H 0~2199 V 0~1124		
GenLock	1080sF/23.98(フィールド) : H 0~2749 V 0~1124		
	1080sF/23.98 :H 0∼2749 V 0~1124		
適用	現在設定しているGenLock値をビデオボードに適用します。		
- ⁰	スーパーのON/OFFを設定します。		
X-//-	ONでLINE INされた信号にスーパーを行います。		
	NEXT出力のスーパーのON/OFFを設定します。		
スーパー(NEXT) ※1 ONでLINE INされた信号にスーパーを行います。			
	出力タイプがON AIR 2出力の場合は設定が出来ません。		

※1 ST-350-07オプションを追加していない場合はメニューが表示されません。

④ST-350M-01アダプター接続時

カスタマイズ 環境設定 送出設定 たずがに性設定 外部インターフェース設定 GPI設定 ファンクションキー設定	ST-350M-01 ビデオアダプター≣ フォーマット ◎ 1080/59.94 ◎ 525i/59.94	同期違択 ・REF(HD/BB) 、SDI IN ・ 内部同期		× (
	GenLock (1080i) H ✓ スーパー ● OFF ◎ ON	0	- 0 へ - 0 へ - 0 へ - 0 へ	
	AUDIO OFF ON			
インポート エクスポー	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(OK ++>>t	9

図4-9-8 ビデオアダプター設定表示

ビデオアダプター設定における設定項目は以下の	とおりです。
------------------------	--------

設定名称	内容		
フォーマット設定	出力フォーマットの設定を行います。		
	(ST-350-05から設定することは出来ません)		
同期選択	同期をREF(HD/BB)、SDI IN、内部同期に切り替えます。		
	GenLockのH、Vの設定を行ないます。		
	設定範囲 1080i/59.94 H -1500 ~ 1500(調整ステップ 1ドット)		
GenLock	Ⅴ -600 ~ 600(調整ステップ 1ライン)		
	525i/59.94 H -1000 ~ 1000(調整ステップ 0.5ドット)		
	Ⅴ -350 ~ 350(調整ステップ 1ライン)		
適用	現在設定しているGenLock値をビデオボードに適用します。		
	スーパーのON/OFFを設定します。		
	ONでLINE INされた信号にスーパーを行います。		
スーパー			
	HDMI出力からはスーパーがOFFの時はFILL、ONの時はラインが出力され		
	ます。		
	PC AUDIOの重畳のON/OFFを設定します。		
	この設定もONにするとPCで再生されたAUDIOを出力に重畳します。		
	スーパーの設定がON状態の場合、ライン映像に重畳されている音声は		
	この設定にかかわらず常に重畳されます。		
AUDIO			
	PCで再生されたAUDIOは全て重畳されてしまうため重畳するAUDIO		
	以外の再生には注意してください。		
	このためWidowos自体のエラー音なども重畳されてしまう為、あらかじめ		
	鳴らないように設定しておいてください。		

(4)外部インターフェース設定

外部インターフェースの設定を行ないます。

①ST-350HS(DeckLink 4K Extreme)及びST-350Vシステム、ST-350V2システム時

カスタマイズ 環境設定 送出設定 ビデオボード設定 の記念・グランテス設定 GPI設定 ファングションキー設定	リモートテイク設定 レイヤー1 COMポート なし マ 動作モード 1	レイヤー2 COMポート なし ・ 動作在ード 1
	テイクパネル設定 レイヤー1 COMポート なし ・	レイヤー2 COMポート <u>なし</u> ・
12#-1		ОК + +ууди

図4-9-9 ビデオボード設定表示

外部インターフェース設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容
	オプションのリモートテイクの設定を行ないます。
リモートテイク設定	レイヤー1、レイヤー2のCOMポートを設定します。
	動作モードは[↑]が立ち上がり動作、[↓]が立下り動作です。
ᆖᄼᅀᆥᅕᇍᇌᅌᆖ	オプションのテイクパネルの設定を行ないます。
ナイジハイル設定	レイヤー1、レイヤー2のCOMポートを設定します。

※注意 通信ポートを[なし]に設定した場合、その機能は使用できません。

通信ポートの設定が間違っている場合、通信ポートを使用している他のデバイス(モデム、マウスなど) が使用できなくなる場合があります。

接続したポートがどの番号に相当するかは、お使いのコンピューターのマニュアルを参照してください。

②ST-350HS(GG-164)システム時

カスタマイズ		— × —
環境設定 送出設定 ビデオボード設定 ゲ新ィンターアース設定 GPI設定 ファンクションキー設定	リモートテイク設定 レイヤー1 COMポート なし ・ 動作年ード 1	レイヤー2 COMポート なし ・ 動作モード 1
	テイクパネル設定 レイヤー1 COMポート なし ・ @ 日日日 6ポタン ⑦ □□□□ 4ポタン	レイヤー2 COMポート なし ・ ● 日日 6代タン ● COOO 4ボダン
		OK ¥#>tzık

図4-9-10 外部インターフェース設定表示

外部インターフェース設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容
	リモートテイクの設定を行ないます。
リモートテイク設定	レイヤー1、レイヤー2のCOMポートを設定します。
	動作モードは[↓]が立下り動作、[↑]が立ち上がり動作です。
	テイクパネルの設定を行ないます。
テイクパネル設定	レイヤー1、レイヤー2のCOMポート、ボタンを設定します。
	□ 8ボタン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	します。
	□□□□□ 4ボタンRS-422接続の4ボタンテイクパネルに設定します。

※注意 通信ポートを[なし]に設定した場合、その機能は使用できません。

通信ポートの設定が間違っている場合、通信ポートを使用している他のデバイス(モデム、マウスなど) が使用できなくなる場合があります。

接続したポートがどの番号に相当するかは、お使いのコンピューターのマニュアルを参照してください。

③ST-350Mシステム時

カスタマイズ		×
環境設定 送出設定 ビデオホード設定 外部インターフェース設定 GPI設定 ファンクションキー設定	リモートテイク設定 レイヤー1 COMポート なし v 動作モード 1	レイヤー2 COMポート なし v 動作モード 7
	テイクパネル協定 レイヤー1 COMポート なし v TOP/S-TAKEボタンの動作 ④ TOP 〇 S-TAKE	レイヤー2 COMボート なし v TOP/S-TAKEボジンの動作 ④ TOP ○S-TAKE
	SUPER TAKE設定 COMポート なし v	動作モード
1)#-+ ID2#-	N	ОК #«УДИ

図4-9-11 外部インターフェース設定表示

外部インターフェース設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容
	リモートテイクの設定を行ないます。
リモートテイク設定	レイヤー1、レイヤー2のCOMポートを設定します。
	動作モードは[↓]が立下り動作、[↑]が立ち上がり動作です。
	テイクパネルの設定を行ないます。
	レイヤー1、レイヤー2のCOMポート、TOP/S-TAKEボタンの動作を設定
	します。
	TOP ··· TOPボタン設定にします。
	S-TAKE ・・・ S-TAKEボタンの設定にします。
	システムメニューの[送出]にある[SUPER TAKE]をON/OFFし
ティジハネル設定	たときと同等の機能になります。
	※S-TAKE設定した場合はレイヤー1、レイヤー2どちらで設定してもすべて
	の出力がOFFになります
	※S-TAKEに設定している場合はTOP/S-TAKEボタンが赤(SUPER TAKE
	ON)または緑(SUPER TAKE OFF)に点灯します。
	SUPER TAKEの設定を行ないます。
	動作モードは[↓]が立下り動作、[↑]が立ち上がり動作です。
SUPER TAKE設定	
	※システムメニューの[送出]にある[SUPER TAKE]をON/OFFしたときと
	同等の機能になります。

※注意 通信ポートを[なし]に設定した場合、その機能は使用できません。

通信ポートの設定が間違っている場合、通信ポートを使用している他のデバイス(モデム、マウスなど) が使用できなくなる場合があります。

接続したポートがどの番号に相当するかは、お使いのコンピューターのマニュアルを参照してください。

(5)GPI設定

GPI関連の設定を行ないます。

接点信号入出カオプション(ST-350-02)が実装されていない場合は設定項目が無効になります。

カスタマイズ		
環境設定 送出設定 ビアオポード設定 外部インターフェース設定 回日登記 ファンクションギー設定	 「接点入出力を 接点入力 接点 実行タイプ 対象レイヤー イベンNio. 接点出力 接点 接点 支行タイプ 対象レイヤー 	使用する IN1 ・ なし ・ レイヤー1 ・ なし レイヤー1 ・ レイヤー1 ・
インボート エクスボー	۲	OK キャンセル

図4-9-12 GPI設定表示

GPI設定における設定項目は以下のとおりです。

	設定名称	内容
接点入出力をする		外部からの接点入出力を使用するか設定します。
		ONにする事で接点の入出力を実行します。
	接点	接点入力の動作を指定する接点番号を指定します。
	宝行なくプ	指定されている接点番号の実行タイプを指定します。
++	美行ダイノ	(詳細は別途接点入力の実行タイプー覧を参照)
広	対象レイヤー	指定されている実行タイプの対象レイヤーを指定します。
ب		実行タイプとしてレイヤー指定がない場合は設定が無効になります。
71	イベントNo.	指定されている実行タイプの対象イベントNo.を指定します。
		実行タイプとしてイベントNo.指定がない場合は設定が無効になります。
		また、指定したイベントNo.が実行時、存在しない場合は実行エラーとなります。
	接点	接点出力の動作を指定する接点番号を指定します。
接	実行タイプ	指定されている接点番号の実行タイプを指定します。
点		(詳細は別途接点出力の実行タイプー覧を参照)
屴		指定されている実行タイプの対象レイヤーを指定します。
	対家レイヤー	実行タイプとしてレイヤー指定がない場合は設定が無効になります。

a)接点入力の実行タイプ

設定名称	内容				
なし	接点の入力を無効に設定します。				
CHG	接点の入力で指定レイヤーのチェンジ動作に設定します。				
START	接点の入力で指定レイヤーのスタート動作に設定します。				
STOP	接点の入力で指定レイヤーのストップ動作に設定します。				
ТОР	接点の入力で指定レイヤーのトップ動作に設定します。				
BACK	接点の入力で指定レイヤーのバック動作に設定します。				
SKIP	接点の入力で指定レイヤーのスキップ動作に設定します。				
	接点の入力で指定レイヤーの自動実行設定の切り替えに設定しま				
Auto Exec	す。(OFF状態の時に入力があるとONに、ON状態の時はOFFにします)				
	接点の入力で指定レイヤーの指定イベントNo.の読み込み動作に設定				
×100F1<2F0-F	します。(指定されているイベントNo.が無い場合はエラーになります)				
	接点の入力でイベント指定番号(bit0)~(bit13)に設定されている接点入				
イベントリード	力を読み込み指定イベントNo.の読み込み動作に設定にします。				
	イベント指定番号が設定されていないbitは0として扱われます。				
	イベントリードの接点入力時イベントNo.の指定データとして読み込ま				
ノベンル北ウチワ(ルキの)。(ルキ12)	れる接点として設定します。				
イベント指定留号(bit0)~(bit13)	bit0~bit13は2進数表記の各ビットに相当します。また設定されて				
	いないbitはイベントリードでの読み込み時、0として扱われます。				
送山工	接点の入力で送出モードの設定切り替えに設定します。				
	(PRESETモードとDIRECTモードを交互に切り替えます)				
レイヤーキテ	接点の入力で指定レイヤーの表示状態切り替えに設定します。				
	(表示と非表示を交互に切り替えます)				
	接点の入力で連動実行の切り替えに設定します。				
	(連動状態のONとOFFを交互に切り替えます)				
	接点の入力で指定レイヤーのイベントループ状態の切り替えに設定				
イベントループ	します。				
	(イベントループのONとOFFを交互に切り替えます)				
	接点の入力でNEXT出力のスーパーの切り替えに設定します。				
スーバー(NEXT)	(スーパーのONとOFFを交互に切り替えます)				
	※ST-350V/ST-350V2のみ有効です				
	接点の入力でON AIR出力のスーパーの切り替えに設定します。				
スーパー(ON AIR)	(スーパーのONとOFFを交互に切り替えます)				
	※ST-350V/ST-350V2のみ有効です				
使用期間	接点の入力で送出時の使用期間の有効・無効の状態を切り替えます。				
ロール送出イメージ補正	ロール出力時のイメージ補正のON/OFFを切り替えます。				
ロール送出ステップ補正	ロール出力時の移動補正のON/OFFを切り替えます。				
ON AIR CLEAR	接点の入力でON AIR出力のクリアー動作に設定します。				
NEXT CLEAR	接点の入力でNEXT出力のクリアー動作に設定します。				

b)接点出力の実行タイプ

設定名称	内容
なし	接点の出力を無効に設定します。
CHG	接点の出力で指定レイヤーのチェンジ動作に設定します。
START	接点の出力で指定レイヤーのスタート動作に設定します。
STOP	接点の出力で指定レイヤーのストップ動作に設定します。
ТОР	接点の出力で指定レイヤーのトップ動作に設定します。
BACK	接点の出力で指定レイヤーのバック動作に設定します。
SKIP	接点の出力で指定レイヤーのスキップ動作に設定します。
Auto Exec	接点の出力で指定レイヤーの自動実行に設定します。
ダイレクトイベントリード	接点の出力で指定レイヤーのダイレクトリードに設定します。
イベントリード	接点の出力で指定レイヤーのイベントリードに設定にします。
送出モード	接点の出力で送出モードに設定します。
レイヤー表示	接点の出力で指定レイヤーの表示状態に設定します。
連動実行	接点の出力で連動実行に設定します。
イベントループ	接点の出力で指定レイヤーのイベントループ状態に設定します。
スーバー(NEXT)	接点の出力でスーバー(NEXTに設定します。
スーパー(ON AIR)	接点の出力でスーパー(ON AIR)に設定します。
使用期間	接点の出力で使用期間に設定します。
ロール送出イメージ補正	接点の出力でロール出力時のイメージ補正に設定します。
ロール送出ステップ補正	接点の出力でロール出力時の移動補正に設定します。
ON AIR CLEAR	接点の出力でON AIR出力のクリアー動作に設定します。
NEXT CLEAR	接点の出力でNEXT出力のクリアー動作に設定します。
送出モード状態	接点の出力で送出モード状態に設定します。
ロール実行状態	接点の出力でロール実行状態に設定します。
レイヤー表示状態	接点の出力でレイヤー表示状態に設定します。
連動実行状態	接点の出力で連動実行状態に設定します。
イベントループ状態	接点の出力でイベントループ状態に設定します。
スーパー(NEXT)状態	接点の出力でスーパー(NEXT)状態に設定します。
スーパー(ON AIR)状態	接点の出力でスーパー(ON AIR)状態に設定します。
Auto Exec状態	接点の出力で自動実行状態に設定します。
使用期間状態	接点の出力で使用期間状態に設定します。
ロール送出イメージ補正状態	接点の出力でロール出力時のイメージ補正状態に設定します。
ロール送出ステップ補正状態	接点の出力でロール出力時の移動補正状態に設定します。

c)接点入出力入力制御のタイミングチャート



2)VD、ステータス状態(接点出力)の関係



3)イベントリードとイベント指定番号の関係



VD に対して若干送れてイベント指定番号をチェックします(ODD フィールド内で ON 状態になる)

※1 接点信号は1フレーム以上入力して下さい。

※2システムの負荷により数フレーム前後する場合があります。

- ・上記の信号の状態でイベント番号(bit4)~イベント番号(bit13)が設定されていない場合は以下の イベントNo.のデータをリードします。
 - ・イベント番号(bit0)とイベント番号(bit3)がONなので、2進表記で0000000001001のイベントが読み込み 対象になります。
 - ・2進表記で0000000001001は10進表記で9なのでイベントNo.9のデータを読み込みます。

(6)ファンクションキー設定

ファンクションキーのショートカット設定を行ないます。

境設定 出設定 デオボード設定	対象ショー	トカットキー キーのみ	•	
部インターフェース設定 乳設定	* -	実行タイプ	対象レイヤー	イベントNo.
プリンコンギー設定	F1	なし	 ► /ul>	0
	F2	なし	 ▼ レイヤー1 ▼ 	0
	F3	なし	 ▼ ↓ /ul>	0
	F4	なし	 ► /ul>	0
	F5	なし	 ▶ ▶ ↓ /ul>	0 💠
	F6	なし	▼ ↓ </td <td>0</td>	0
	F7	ໄຊປ	 ▼ ▼ √ /ul>	
	F8	なし	 V(ヤー1 *) 	2 🜩
	F9	なし	 ▶ ▶ ↓ /ul>	0
	F10	なし	 ► /ul>	0
	F11	なし	 レイヤー1 * 	0 🚖
	F12	なし	• [L17-1 *]	0

図4-9-13 ファンクションキー設定表示

ファンクションキー設定における設定項目は以下のとおりです。

設定名称	内容
対象ショートカットキー	設定するショートカットキーの組み合わせを設定します。
	ファンクションキーのF1~F12を表します。
+	Shift、Ctrl、Altと組み合わせてファンクションキーを使用する場合は対象
	ショートカットキーを設定します。
宇にカノゴ	ファンクションキーの実行タイプを指定します。
美1]%1 J	(詳細は別途ファンクションキーの実行タイプー覧を参照)
	指定されている実行タイプの対象レイヤーを指定します。
対象レ1-1	実行タイプとしてレイヤー指定が必要ない場合は設定が無効になります。
	指定されている実行タイプの対象イベントNo.を指定します。
イベントNo.	実行タイプとしてイベントNo.指定が必要ない場合は設定が無効になります。
	また、指定したイベントNo.が実行時、存在しない場合は実行エラーとなります。

a) ファンクションキーの実行タイプ

設定名称	内容
なし	ファンクションキーを無効に設定します。
CHG	指定レイヤーのチェンジ動作に設定します。
START	指定レイヤーのスタート動作に設定します。
STOP	指定レイヤーのストップ動作に設定します。
TOP	指定レイヤーのトップ動作に設定します。
BACK	指定レイヤーのバック動作に設定します。
SKIP	指定レイヤーのスキップ動作に設定します。
Auto Exec	指定レイヤーの自動実行設定の切り替えに設定します。(OFF状態の時に入力 があるとONに、ON状態の時はOFFにします)
ダイレクトイベントリード	指定レイヤーの指定イベントNo.の読み込み動作に設定します。(指定されて いるイベントNo.が無い場合はエラーになります)
送出モード	送出モードの設定切り替えに設定します。 (PRESETモードとDIRECTモードを交互に切り替えます)
レイヤー表示	指定レイヤーの表示状態切り替えに設定します。 (表示と非表示を交互に切り替えます)
連動実行	連動実行の切り替えに設定します。 (連動状態のONとOFFを交互に切り替えます)
イベントループ	指定レイヤーのイベントループ状態の切り替えに設定します。 (イベントループのONとOFFを交互に切り替えます)
スーバー(NEXT)	NEXT出力のスーパーの切り替えに設定します。 (スーパーのONとOFFを交互に切り替えます) ※ST-350V/ST350V2のみ有効です
スーパー(ON AIR)	ON AIR出力のスーパーの切り替えに設定します。 (スーパーのONとOFFを交互に切り替えます) ※ST-350V/ST-350V2のみ有効です
使用期間	「オプション」-「カスタマイズ」-「送出」の使用期間を設定します。
ロール送出イメージ補正	ロール出力時のイメージ補正のON/OFEを切り替えます。
ロール送出ステップ補正	ロール出力時の移動補正のON/OFFを切り替えます
<u>ー ルビロハリン 福止</u> 新現作成(プロジェクト)	[ファイル] - 「新規作成] - 「プロジェクト]の呼び出」 動作に設定します
新規作成(イベント)	[ファイル] - 「新規作成] - 「イベント」の呼び出し動作に設定します。
	[ファイル] - [新規作成] - [テロップ] の呼び出し動作に設定します。
- 約501F5007 ロラン7 	[ファイル] - [閉() - [プロジェクト] の呼び出! 動作に設定! ます
開(ノイベント)	[ファイル] - [閉(] - [イベント] の呼び出! 動作に設定! ます
単(ファイル)	[ファイル]-[毘く]-[ファイル]の呼び出し動作に設定します。
プロジェクトのインポート	[ファイル]-[プロジェクトのインポート] の呼び出し動作に設定します。
プロジェクトのエクスポート	[ファイル]-[プロジェクトのエクスポート] の呼び出し動作に設定します。
イベントト書き保存	「ファイル」-「イベントト書き保存」の呼び出し動作に設定します。
イベント名前を付けて保存	[ファイル] - 「イベント名前を付けて保存]の呼び出し動作に設定します
ON AIR CLEAR	[送出]-[ONAIR CLEAR]の呼び出し動作に設定します。
NEXT CLEAR	[送出] - [NEXT CLEAR] の呼び出し動作に設定します。
時間指定AutoExec	[送出] - 「時間指定 AUTO EXEC] の呼び出し動作に設定します。
カスタマイズ	[オプション] - 「カスタマイズ】の呼び出し動作に設定します。
ネットワーク(接続)	[オプション] - [ネットワーク] - [接続] の呼び出し動作に設定します。 ※ST-350-05のみ有効です
ネットワーク(クイック接続)	[オプション]-[ネットワーク]-[クイック接続] の呼び出し動作に設定します。 ※ST-350-05のみ有効です
ネットワーク(送出端末設定)	[オプション] - [ネットワーク] - [送出端末設定] の呼び出し動作に設定します。 ※ST-350-05のみ有効です

10. ネットワーク

リモート接続における各種設定を行なうことができます。 この設定項目はリモートコントロールオプション(ST-350-05)のみ設定することが出来ます。

(1)接続

送出端末設定で設定された登録端末の一覧から接続先を選択し、送出端末に対して接続を行います。 新しい登録端末等の登録及び設定の変更が必要な場合は、送出端末設定のメニューを選択して下さい。

送	出端末設定				- BARRIER	×
	名称(ネットワーク名)	IPアドレス	MACアドレス	優先	אעאב	
	送出端末1 • 送出端末2	192.168.0.20 192.168.0.27	01:23:45:67:89:AB 00:11:22:33:44:55	名称名称	A編送出端末 スタジオ	
					接続開	53

図4-10-1 接続先選択

(2)クイック接続

送出端末設定で設定された登録端末のデフォルト設定されている端末に接続を行います。

(3)送出端末設定

							19100
4	ろ称(ネットワーク名)	1	Pアドレス	М	IACアドレス		
ž	^送 出端末1 ②	1	92.168.0.20	0	1:23:45:67:89:AB		
			↓ 登録 IP7/51/2		MACTELZ	俱牛	745
•	送出端末1 送出端末2 ④		192, 168,0,20 192, 168,0,27		01:23:45:67:89:AB 00:11:22:33:44:55	優九 名称 名称	A編送出端末 スタジオ
E	後 後 (6) (6) (6) (6) (6) (6) (6) (6) (6) (6)		デフォルト	7) 編集 ⑧	登錄賞	削除 ⑨ 直接登録

図4-11-2 送出端末設定

①送出端末検索	•••	ネットワーク上にある送出端末を検索して送出端末一覧に表示します。
②送出端末一覧	•••	検索で見つかった送出端末(ST-350)が表示されます。
③登録	•••	送出端末一覧選択しているマシンを接続端末として登録します。
④登録送出端末一覧	•••	登録された接続端末の一覧が表示されます。
⑤接続	•••	登録送出端末一覧で選択している送出端末に接続します。
⑥デフォルト		複数の送出端末が登録されていた場合に接続する端末を設定します。
⑦編集	•••	選択された接続端末の設定を変更します
⑧登録削除	•••	登録されている接続端末を登録端末一覧から削除します。
⑨直接登録	•••	送出端末一覧からではなく直接名称またはIPアドレスを設定して登録端末
		を設定します。
⑩自動接続	•••	設定をONにする事でデフォルト設定されている送出端末に対して、
		アプリケーション起動時などに自動的に接続します。

接続先設定	
名称(ネットワーク名)	ST-350送出機
IPアドレス	192 . 168 . 0 . 50
MACアドレス	01:23:45:67:89:AB
※MACアドレスは、2文字 使用できる文字は0〜9 コメント	ぼつコロン(:)で区切って6個入力します。 とA~Fです。 例) 12:34:56:78:90:AB
接続方法(優先検索対 ④ 名称(ネットワーク:	İ象) 名) ◎ IPアドレス ◎ MACアドレス
	設定 キャンセル

図4-11-3 接続先設定

a)名称(ネットワーク名)

送出端末として使用するST-350がインストールされているPCのコンピーター名を設定します。

b)IPアドレス

送出端末として使用するST-350がインストールされているPCのIPアドレスを設定します。

c)MACアドレス

送出端末として使用するST-350がインストールされているPCのMACアドレスを設定します。

d)コメント

必要に応じて任意の文字列を設定します。

e)接続方法(優先検索対象)

- ・名称(ネットワーク名)・・・ 設定されている名称(ネットワーク名)でネットワーク内を検索してIPアドレスを 見つけ出します。こちらを設定している場合見つけ出したIPアドレス及びMAC アドレスが自動的に反映されます。
- ・IPアドレス ・・・ 設定されているIPアドレスでネットワーク内を検索して名称(ネットワーク名)を見つけ出し ます。こちらを設定している場合見つけ出した名称(ネットワーク名)及びMACアドレスが 自動的に反映されます。
- ・MACアドレス ・・・ 設定されているMACアドレスでネットワーク内を検索して名称(ネットワーク名)を見つ け出します。こちらを設定している場合見つけ出した名称(ネットワーク名)及びIPアド レスが自動的に反映されます。

11. その他の操作

(1)UNDO

イベントの各種操作に対して操作前の状態に戻すことができます。 ①メニューバーから[編集]-[元に戻す]メニューを選択します。 ②操作前の状態に戻ります。

(2) REDO

UNDO実行前の操作を行ないます。

①メニューバーから[編集]-[やり直す]メニューを選択します。

②UNDO実行前の操作を行ないます。

(3)時間指定 AUTO EXEC

指定時間の間AUTO EXECを自動実行します。(ST-350-05が接続されている場合、複数の端末から 同時に設定することは出来ません)

①メニューバーから[送出]-[時間指定 AUTO EXEC]メニューを選択します。

プロジェクトが読み込まれていない場合や連動モードでの実行になっている場合は選択できません。 ②実行する時間及び実行方法を設定します。

開始時間	17 🚔 時(0~23)	00 🚖 分(0~59)
終了時間	17 🚖 時(0~23)	30 🚖 分(0~59)
V17-1	□ レイヤー2	
実行待機中は	出力を黒にする	

図4-11-1 時間指定 AUTO EXEC 設定画面

·開始時間/終了時間

AUTO EXECを実行する開始時間と終了時間を指定します。

開始時間より終了時間の方が小さい場合は日付をまたいで実行されます。

・AUTO EXECの対象選択

AUTO EXECを実行したいレイヤーに対してチェックを入れます。

全てを外した状態で実行することは出来ません。必ず1つ以上を選択します。

・実行待機中は出力を黒にする

この項目をONIこした場合は指定時間内以外の場合は出力を黒にして待機します。

OFFの場合は現在出力されている物が保持され、終了時は最後の出力が保持されます。

AUTO EXEC実行時、先頭イベントから実行する

この項目をONIこした場合は実行待機中になるとNEXTに先頭イベントをスタンバイします。

③設定が完了したら「実行ボタン」を選択して実行待機状態にします。



図4-11-2 時間指定 AUTO EXEC待機画面

④指定された時間内になったらAUTO EXECが自動的に実行され、時間外になったらAUTO EXECが 自動的に停止されます。(実行中の場合はタイトル部分の「待機中」が「実行中」に変化します)

⑤時間指定 AUTO EXECを終了する場合はAUTO EXEC待機画面の「中止」ボタンを押して 実行待機状態を終了させます。 (中止ボタンを押すまでは毎日指定時間になるとAUTO EXECが実行されます)

12. ショートカットキー一覧

各種キー操作に対応する機能の一覧は以下のとおりです。

キー操作	対応する機能			
素材ウインドウにフ	パーカスがあり素材フォルダーが選択されている場合			
Ctrl + F	フォルダーの作成			
Ctrl + C	フォルダーのコピー			
Ctrl + V	フォルダーの貼り付け			
Del	フォルダーの削除			
素材ウインドウにフォーカスがあり素材が選択されている場合				
Ctrl + E	素材の再編集			
Ctrl + 1	レイヤー1に登録			
Ctrl + 2	レイヤー2に登録			
Ctrl + C	素材のコピー			
Del	素材の削除			
Ctrl + P	使用期間設定			
素材ウインドウにフ	ォーカスがあり素材表示部が有効の場合			
Ctrl + V	素材の貼り付け			
素材ウインドウにフ	オーカスがある場合			
Ctrl + N	新規テロップ作成			
Ctrl + O	素材の読み込み			
Ctrl + A	表示されている素材を全て選択			
Home	表示されている素材の先頭に移動			
End	表示されている素材の終端に移動			
レイヤーウインドウ	こフォーカスがありイベントが選択されている場合			
Ctrl + C	イベントのコピー			
Ctrl + I	イベントの挿入			
Del	イベントの削除			
Ctrl + B	選択イベントの前にBLACKイベントを挿入			
Ctrl + E	素材の再編集			
Shift + Del	トランジションの削除			
Ctrl + P	使用期間設定			
レイヤーウインドウ	こフォーカスがある場合			
Ctrl + V	イベントの貼り付け			
Ctrl + N	新規テロップ作成			
Ctrl + O	素材の読み込み			
Ctrl + A	表示されているイベントを全て選択			
その他				
Ctrl + Shift + N	イベントの新規作成			
Ctrl + Shift + O	イベントを開く			
Ctrl + S	イベントの上書き保存			
Ctrl + Y	イベントのやり直す			
Ctrl + Z	イベントの元に戻す			
Ctrl + T	SUPUR TAKE			
Ctrl + Alt + M	素材ウインドウにフォーカスを移動			
Ctrl + Alt + P	プレビューウインドウにフォーカスを移動			
Ctrl + Alt + T	トランジションウインドウにフォーカスを移動			
Ctrl + Alt + 1	レイヤー1ウインドウにフォーカスを移動			
Ctrl + Alt + 2	レイヤー2ウインドウにフォーカスを移動			
F1~F12	カスタマイズのファンクションキー設定から任意の動作を設定			
Shift + F1~F12	カスタマイズのファンクションキー設定から任意の動作を設定			
Ctrl + F1~F12	カスタマイズのファンクションキー設定から任意の動作を設定			
Alt + F1~F12	カスタマイズのファンクションキー設定から任意の動作を設定			

5. 工場出荷時設定

本アプリケーションの各設定のデフォルト値は以下の通りです

【メインメニュー - 表示】

項目	設定値	備考
ツールバー	ON	
ステータスバー	ON	
リモートツールバー	ON	
素材ウインドウ	ON	
プレビューウインドウ	ON	
レイヤー1ウインドウ	ON	
レイヤー2ウインドウ	ON	
マプリケーションの外知	Visual	
	Studio .NET2005	

【カスタマイズ - 環境設定】

項目	設定値	備考
ドライブ	なし	初回起動時に設定します
デフォルトトランジション設定 - 素材	CUT	
デフォルトトランジション設定 - BLACK	CUT	
イベントリストの自動保存	ON	
自動保存間隔	1	間隔は分単位です
入力編集の呼び出し	OFFLINE	ONLINEのメッセージ表示はONです
STW/ST5ファイルの読み込み	OFF	2項目ともOFFです

【カスタマイズ - 送出設定】

項目		設定値	備考
送出モード		PRESET	
ロール実行		START実行	
レイヤー表示	表示	ON	レイヤー1/2共にONです
	OFF時のチェンジ実行	OFF	
レイヤー優先順位		レイヤー1	
連動実行		OFF	
イベントループ		OFF	レイヤー1/2共にOFFです
自動実行 間隔		1	レイヤー1/2共に1秒です
素材の使用期間を有効にする		OFF	
送出イメージの補正を行う		ON	
移動ステップの補正を行う		ON	

【カスタマイズ - ビデオボード設定】

項目	設定値	備考
フォーマット	1080i/59.94	
同期選択	REF(HD/BB)	GG-164及びGG-167-HD、ST-350-01 接続時のみ
出力タイプ	ON AIR 2出力	ST-350V/ST-350V2システム時のみ
GenLock	0	GG-164及びGG-167-HD、ST-350-01 時はH/V共に0です
スーパー	OFF	
スパ(NEXT)	OFF	ST-350V/ST-350V2システム時のみ
AUDIO	OFF	ST-350Mシステム時のみ

【カスタマイズ - 外部インターフェース設定】

項目	設定値	備考
リモートテイク設定 - COMポート	なし	レイヤー1/2共になしです
リモートテイク設定 - 動作モード	Ļ	レイヤー1/2共に↓です
テイクパネル設定 - COMポート	なし	レイヤー1/2共になしです
テイクパネル設定 - ボタンタイプ	6ボタン	ST-350HS(GG-164)システム時のみ
テイクパネル設定 - TOP/S-TAKEボタンの動作	TOP	ST-350Mシステム時のみ
SUPER TAKE設定 - COMポート	なし	ST-350Mシステム時のみ
SUPER TAKE設定 - 動作モード	Ļ	ST-350Mシステム時のみ

【カスタマイズ - GPI設定】

	項目	設定値	備考
接点入出力を使用す	る	OFF	
	実行タイプ	なし	IN1~IN16全てなしです
接点入力	対象レイヤー	レイヤー1	IN1~IN16全てレイヤー1です
	イベントNo.	0	IN1~IN16全て0です
按占山市	実行タイプ	なし	IN1~IN16全てなしです
「按局田刀	対象レイヤー	レイヤー1	IN1~IN16全てレイヤー1です

【カスタマイズ - ファンクションキー設定】

項目	設定値	備考
実行タイプ	なし	F1~F12全てなしです
対象レイヤー	レイヤー1	F1~F12全てレイヤー1です
イベントNo.	0	F1~F12全て0です

6. トラブルシューティング

現象 アプリケーション起動時にOSがフリーズしてしまう!

原因出力ボードのドライバーが正常にインストール出来ていない可能性があります。 →DeckLink HD ExtremeドライバーまたはGG-164、GG-167-HDドライバーを、アンインストール してから再度ドライバーをインストールしてください

現象起動しない!

- 原因 正しくインストールされていますか? →マスターディスクを使用して、正しい手順でインストールを行ってください。
- 原因 ST-350Mの場合、PCとST-350-01がHDMI及びUSBで接続されていますか?
 →システム付属の「ユーザーズマニュアル」を参照し、正しく接続を行なってください。
 →PCモニター設定の複数ディスプレイが「表示画面を拡張する」に設定してください。
 →PCモニター設定の解像度が1920*1080 60Hzに設定してください。

現象 テロップが出力されない!

- 原因 ケーブルの接続は正しく行なえていますか?
 - →システム付属の「ユーザーズマニュアル」を参照し、正しく接続を行なってください。 映像フォーマットは適切に設定されていますか?
 - →ビデオボード設定を確認し適切な映像フォーマットを指定してください。

NEXTファイルが選択されていますか?

→NEXTファイルを選択しCHGボタンを実行してください。

原因 ST-350Mシステムの場合、SUPER TAKEがOFFになっていませんか? →システムメニューの送出にあるSUPER TAKEをON(チェックマークがある状態)にしてください。

現象 トランジションが実行されない!

原因 レイヤー2でトランジションを実行していませんか?

→レイヤー2のトランジションはカット、フェードのみが実行可能です。

- トランジションスピードが短い値になっていませんか?
- →スピードの設定を参照し、トランジションスピードを設定してください。

現象 ロールが実行されない。

- 原因ページ数が2ページ以上作成されていますか?
 - →2ページ以上で作成されたテロップをロールさせてください。

ロールスピードが短くありませんか?

- →適切な値でロールスピードを設定してください。
- 原因 ST-350Mシステムではありませんか?

→ST-350Mシステムの場合はロールは実行されず先頭ページが板テロップ扱いになります。

- 現象 外部インターフェース(リモートテイク、テイクパネル、外部制御入出力中継BOX)が動作しない。
- 原因 COMポートが正しく設定されていますか?

→P34「(4)外部インターフェース設定」を参照し、COMポートを設定してください。
 PCの電源オプションをスタンバイ状態またはスリープ状態に設定していませんか?
 →RS-232C、RS-422 オプションボードの仕様により、パワーマネージメント(電源管理)機能が使用できません。OS の「コントロールパネル」の「電源オプション(電源の管理)」にて、スタンバイ状態またはスリープ状態の設定を「しない」に設定してください。(出荷時に設定済み)

- 現象 アプレケーション起動時に「送出エンジンを起動することが出来ませんでした。アプリケーションを終了します。 セットアップ状況に異常があるため再度アプリケーションのインストールを行ってください。」と表示されアプリ ケーションが終了してしまう。
- 原因出力ボードのドライバーが正常にインストール出来ていない可能性があります。(オンライン版のみ) →DeckLink 4K ExtremeドライバーまたはGG-164、GG-167-HDドライバーを、アンインストールしてから 再度ドライバーをインストールしてください。
- 原因 ST-350Mシステムの場合、PCモニター設定の「複数ディスプレイの設定」の設定が 「表示画面を複製する」など「表示画面を拡張する」以外に設定されていませんか?
 - →ディスプレイのグラフィックドライバーなどをアップデートするとPCモニター設定の「複数ディスプレイ の設定」の設定が「表示画面を複製する」に戻る場合があります。
 - →デスクトップ画面上で右クリックし「画面の解像度」を選択して「複数ディスプレイの設定」を 「表示画面を拡張する」に設定してください。
- 原因 ST-350Mシステムの場合、ST-350M-01がPCモニター出力先としてWindowsが認識していない。 →PCを一旦シャットダウンしてST-350M-01の電源が入っていることを確認してから PCの電源をONにしてください。
- 原因 ST-350Mシステムの場合、ST-350M-01の電源をPC起動後に入れていませんか? →PCを一旦シャットダウンしてST-350M-01の電源が入っていることを確認してから PCの電源をONにしてください。
- 原因 ST-350Mシステムの場合、ST-350M-01とPCの接続に使用しているHDMI及びUSBケーブルが 付属ケーブル以外で接続していませんか
 - →PCを一旦シャットダウンして付属ケーブルで接続後、ST-350M-01の電源が入っていることを 確認してからPCの電源をONにしてください。

お問い合わせは、当社製造技術部までご連絡ください。

7. 索引

А
AUTO EXEC
В
BACK
BLACK
С
CENTER WIPE
СНG 15, 36
CUT
D
DeckLink 4K Extreme42
DIRECT
DISLVE
F
FADE
G
GenLock
GG-164
GG-167
Р
PRESET
R
REDO
S
SCROLL
SIDE WIPE
SKIP 15, 36
SLIDE
ST-350M-01
START
STOP
Т
TOP
U
UNDO
あ
アニメーション14

い

イベントの移動 31
イベントのコピー 31
イベントの削除 32
イベントの選択 30
イベントの貼り付け 31
イベントの複製32
イベントのプロパティ表示31
イベントリストの新規作成29
イベントリストの読み込み30
イベントリスト表示 32
イベントリスト保存 29
イベントループ
か
外部インターフェース設定46, 56, 57
カスタマイズ 38, 56
環境設定 39
き
打動而声 0
起到回回
_{- 足動回面}
に動画面 2 し 時間指定 AUTO EXEC 59
と動画面 2 し 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2
に動画面 2 し 時間指定 AUTO EXEC
LE動画面
Le動画面 2 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2 自動実行 40 自動保存 39 使用期間 27, 32, 37, 40
L 時間指定 AUTO EXEC
L 時間指定 AUTO EXEC
L 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2 自動実行 40 自動保存 39 使用期間 27, 32, 37, 40 ショートカットキー 61 初期化 6
L 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2 自動実行 40 自動保存 39 使用期間 27, 32, 37, 40 ショートカットキー 61 初期化 6 す ステータスバー ステータスバー 6, 7, 17
L 時間指定 AUTO EXEC
L 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2 自動実行 40 自動保存 39 使用期間 27, 32, 37, 40 ショートカットキー 61 初期化 6 す ステータスバー ステークスバー 6, 7, 17 そ 送出ウインドウ
L 時間指定 AUTO EXEC
に 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2 自動実行 40 自動保存 39 使用期間 27, 32, 37, 40 ショートカットキー 61 初期化 6 す ステータスバー 送出ウインドウ 5 送出設定 40, 49, 54 送出メニュー 3
に 時間指定 AUTO EXEC
L 時間指定 AUTO EXEC
L 時間指定 AUTO EXEC 59 システム起動 2 自動実行 40 自動保存 39 使用期間 27, 32, 37, 40 ショートカットキー 61 初期化 6 す ステータスバー メニュー 6, 7, 17 そ 送出ウインドウ 送出メニュー 3 送出マード 40, 49, 54 美村ウインドウ 6, 9 素材のコピー 26

素材の削除26
素材の新規作成23
素材の選択25
素材の貼り付け26
素材の読み込み24
t:
ダイレクト8
ダイレクトモード35
っ
ツールバー
τ
テイクパネル設定46,47,48
デフォルトトランジション
テロップ画像作成ソフトウェア呼び出し39
٤
ドライブ
トラブルシューティング62,65
トランジションウインドウ6, 12
トランジション削除32
トランジション設定32
な
名前変更
υ
ビデオボード設定42
స
ファイル管理4
ファイル種類24
フォーマット設定42,43,44,45
フォルダーのコピー21
フォルダーの削除22
フォルダーの新規作成21

フォルダーの選択 21
フォルダーの貼り付け21
フォルダー名称の変更22
フォント IV
プリセット 8
プリセットモード 34
プレビューウインドウ6, 11
プロジェクトのインポート19
プロジェクトのエクスポート
プロジェクトの新規作成18
プロジェクトを開く 18
プロパティ 25
^
ヘルプ7
め
メニュー6
ŧ
元に戻す6
Ф
やり直す6
Ŋ
リモートテイク設定 46, 47, 48
n
レイヤー1・2 に登録 25
レイヤー2 ウインドウ16
レイヤーウインドウ 6, 15
連動8
連動送出36
3
ロール実行
本書に記載している商標

Microsoft®、Windows®は、Microsoft Corporationの米国および他の国における登録商標です。 その他本書中に記載されている会社名・製品名は、各社の商標または登録商標です。



緊急時の連絡先について ご使用中の製品が故障する等緊急の際には、下記連絡先へご連絡をお願いいたします。 営業日の連絡先

TEL.**042-666-6329** FAX.042-666-6330 E-Mail. cs@videotron.co.jp

ビデオトロン株式会社 製造技術部

〒193-0835 東京都八王子市千人町 2-17-16 受付時間 / 8:30~17:00

土曜・日曜・祝祭日の連絡先

【留守番電話】 TEL.042-666-6311 【緊急時】 TEL.090-3230-3507 携帯電話の為、通話に障害を起こす場合がありますのであらかじめご了承願います。

受付時間/9:00~17:00

ビデオトロンWEBサイト http://www.videotron.co.jp/ 101141R23

この文書の情報は単なる情報として提供されるものであり、予告なく変更される可能性があります。